



Esmalte Aquoso Forjado para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem - Interior e Exterior

Hammerite Superia Forjado

042-100X

| DESCRIÇÃO | Hammerite Superia® é a nova geração de esmaltes directos à ferrugem de base aquosa , formulado para ser aplicado diretamente na ferrugem e diretamente sobre qualquer metal sem primário, fornecendo um acabamento decorativo duradouro com até 12 anos de proteção. | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|---|-------|-----------|------------------------|-------------|----------------------|-----------|--------------------|---|------------------------|--|--------------------------|-----------|--|-------------|
| UTILIZAÇÃO | Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço. Pode ser aplicado sobre qualquer metal (alumínio , ferro, zinco, galvanizado , etc) , principalmente em Exterior como grades, cercas e outros objetos. | | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPRIEDADES | Proteção avançada contra a ferrugem, até 12 anos Proteção extrema em condições condições climáticas adversas e contra a radiação UV Fácil aplicação em todos os metais , sem primário Secagem rápida (duas demãos num dia) Tecnologia Colour Block : brilho e cor inalterável Previne o aparecimento de ferrugem Alta resistência a choques e arranhões Base Aquosa | | | | | | | | | | | | | | | |
| COR(ES) | Preto, Cinza e Castanho Não se recomenda a mistura de cores. | | | | | | | | | | | | | | | |
| CARACTERÍSTICA(S) FÍSICA(S) | Acabamento : Forjado <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Norma</th><th>Resultado</th></tr></thead><tbody><tr><td>Resistência à corrosão</td><td>ISO 12944-6</td><td>C3 alto - C4 médio *</td></tr><tr><td>Aderência</td><td>UNE EN-ISO 12944-4</td><td>Ferro, Ferro enferrujado, aço, metal galvanizado e alumínio</td></tr><tr><td>Viscosidade cinemática</td><td></td><td>68,69 cm²/s</td></tr><tr><td>Densidade</td><td></td><td>1.35 ± 0,05</td></tr></tbody></table> <p>* película seca de 100 microns</p> <p>COV's: Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 140g/l (2010). Este produto contém no máx. 50g/l COV (a)</p> | | Norma | Resultado | Resistência à corrosão | ISO 12944-6 | C3 alto - C4 médio * | Aderência | UNE EN-ISO 12944-4 | Ferro, Ferro enferrujado, aço, metal galvanizado e alumínio | Viscosidade cinemática | | 68,69 cm ² /s | Densidade | | 1.35 ± 0,05 |
| | Norma | Resultado | | | | | | | | | | | | | | |
| Resistência à corrosão | ISO 12944-6 | C3 alto - C4 médio * | | | | | | | | | | | | | | |
| Aderência | UNE EN-ISO 12944-4 | Ferro, Ferro enferrujado, aço, metal galvanizado e alumínio | | | | | | | | | | | | | | |
| Viscosidade cinemática | | 68,69 cm ² /s | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidade | | 1.35 ± 0,05 | | | | | | | | | | | | | | |
| PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO | As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e isentas de gorduras , poeira ou outras impurezas. Pintura de raiz SUPERFÍCIES METÁLICAS Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa. | | | | | | | | | | | | | | | |

Repintura

Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte **Hammerite** Superia® e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte **Hammerite** Superia® e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.

APLICAÇÃO

Ferramentas : Trincha, rolo ou pistola.

Diluição e nº de demãos :

É importante aplicar pelo menos uma espessura de 100 microns (0,1 mm) para obter uma protecção anti ferrugem alta em ambientes de agressividade média, ou seja aplicar no mínimo 2 demãos de **Hammerite** Superia®. Mexa levemente (não vigorosamente) a embalagem, antes de usar.

Aplique a primeira demão, certificando-se de que bordas e cantos estão bem cobertos. Depois de cerca de 4 horas, aplique a segunda demão.

Em superfícies muito enferrujadas, ou em caso de aparecerem manchas de ferrugem após a primeira demão, aplique uma camada de **Hammerite** Superia nas zonas afetadas e, em seguida, aplique duas demãos uniformes em toda a superfície.

Trincha - Indicada para pintar superfícies geométricas complicadas e para áreas pequenas. Não diluir - o produto está pronto a utilizar.

Rolo - Indicado para superfícies planas e áreas maiores. Todas as bordas e cantos devem ser cobertos primeiro e só depois é que deve passar a rolo a restante superfície.

Pistola - Com a pressão da pistola a 25/35 psi, use-a no seu volume máximo. Aplicar 4 demãos deixando 1 hora entre cada uma. Diluir com pelo menos 10%, em volume, com água. Siga as recomendações do fabricante para operação adequada e a salvo da pistola.

Tempo de secagem :

Ao tacto: 1 a 2 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C.

Para demãos seguintes: 4, nas mesmas condições.

Lavagem da ferramenta : Com água

RENDIMENTO

7.5 m²/Litro/Demão

PRODUTOS PARA ACABAMENTO

FORMATO(S)

0,75L e 2,5L

PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM

24 meses, em embalagens fechadas, protegidas do frio e do calor.

OUTRAS INFORMAÇÕES

É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0,1 mm).

Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.

ESQUEMA(S) DE PINTURA

PROPORÇÕES CATALIZAÇÃO

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consulte a ficha de segurança do produto.

GARANTIAS

NOTA

Informação Técnico - Comercial : CC 466 20.1

01/07/2020 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES