



Esmalte Aquoso Efeito Forjado Liso para Aplicação Directa Sobre a Ferrugem - Interior e Exterior

Hammerite Superia Efeito Forjado Liso

042-015X

DESCRIÇÃO	Hammerite Superia® é a nova geração de esmaltes directos à ferrugem de base aquosa , formulado para ser aplicado diretamente na ferrugem e diretamente sobre qualquer metal sem primário, fornecendo um acabamento decorativo duradouro com até 12 anos de proteção.
UTILIZAÇÃO	Aplica-se directamente sobre superfícies enferrujadas, não havendo pois necessidade de eliminação total da ferrugem antes da sua aplicação - há apenas que retirar a ferrugem solta, com auxílio de uma escova de aço. Pode ser aplicado sobre qualquer metal (alumínio , ferro, zinco, galvanizado , etc) , principalmente em Exterior como grades, cercas e outros objetos.
PROPRIEDADES	Proteção avançada contra a ferrugem, até 12 anos Proteção extrema em condições condições climáticas adversas e contra a radiação UV Fácil aplicação em todos os metais , sem primário Secagem rápida (duas demãos num dia) Tecnologia Colour Block : brilho e cor inalterável Previne o aparecimento de ferrugem Alta resistência a choques e arranhões Base Aquosa
COR(ES)	Preto e Cinza. Não se recomenda a mistura de cores.

CARACTERÍSTICA(S)
FÍSICA(S)

Acabamento : Forjado

	Norma	Resultado
Resistência à corrosão	ASTM B117-64	*
Aderência		Ferro, Ferro enferrujado, aço, metal galvanizado e alumínio
Viscosidade cinemática		31.08 cm ² /s
Densidade		1.28 ± 0,05

* película seca de 90 microns

COV's: Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 140g/l (2010). Este produto contém no máx. 50g/l COV (a)

PREPARAÇÃO
DO SUBSTRATO

As superfícies a esmaltar devem estar bem secas e isentas de gorduras , poeira ou outras impurezas.

Pintura de raiz
SUPERFÍCIES METÁLICAS

Não é necessária nenhuma preparação específica, basta retirar a ferrugem solta com o auxílio de uma escova de aço e/ou lixa.

Repintura

	<p>Em caso de dúvida, recomenda-se efectuar uma pequena área teste para avaliar a compatibilidade com a pintura antiga. Aplica-se o esmalte Hammerite Superia® e aguarda-se uma hora. A compatibilidade verifica-se ao fim de uma hora, observando-se se existe ou não alguma reacção entre o esmalte Hammerite Superia® e a pintura antiga. Caso haja reacção, deve-se efectuar a decapagem de toda a pintura antiga antes de proceder-se como na pintura de raiz.</p>
APLICAÇÃO	<p>Ferramentas : Trincha, rolo ou pistola.</p> <p>Diluição e nº de demãos :</p> <p>É importante aplicar pelo menos uma espessura de 100 microns (0,1 mm) para obter uma protecção anti ferrugem alta em ambientes de agressividade média, ou seja aplicar no mínimo 2 demãos de Hammerite Superia®. Mexa levemente (não vigorosamente) a embalagem, antes de usar.</p> <p>Aplique a primeira demão, certificando-se de que bordas e cantos estão bem cobertos. Depois de cerca de 4 horas, aplique a segunda demão.</p> <p>Em superfícies muito enferrujadas, ou em caso de aparecerem manchas de ferrugem após a primeira demão, aplique uma camada de Hammerite Superia nas zonas afetadas e, em seguida, aplique duas demãos uniformes em toda a superfície.</p> <p><u>Trincha</u> - Indicada para pintar superfícies geométricas complicadas e para áreas pequenas. Não diluir - o produto está pronto a utilizar.</p> <p><u>Rolo</u> - Indicado para superfícies planas e áreas maiores. Todas as bordas e cantos devem ser cobertos primeiro e só depois é que deve passar a rolo a restante superfície.</p> <p><u>Pistola</u> - Com a pressão da pistola a 25/35 psi, use-a no seu volume máximo. Aplicar 4 demãos deixando 1 hora entre cada uma. Diluir com pelo menos 10%, em volume, com água. Siga as recomendações do fabricante para operação adequada e a salvo da pistola.</p> <p>Tempo de secagem :</p> <p>Ao tacto: 1 a 2 horas, em zonas bem ventiladas e a temperaturas da ordem dos 20°C.</p> <p>Para demãos seguintes: 4, nas mesmas condições.</p> <p>Lavagem da ferramenta : Com água</p>
RENDIMENTO	7.5 m ² /Litro/Demão
PRODUTOS PARA ACABAMENTO	
FORMATO(S)	0,75L e 2,5L
PERÍODO ACONSELHADO DE ARMAZENAGEM	24 meses, em embalagens fechadas, protegidas do frio e do calor.
OUTRAS INFORMAÇÕES	<p>É fundamental que se faça uma aplicação de modo a que a espessura total do produto aplicado, quando seco, não seja inferior a 100 microns (0,1 mm).</p> <p>Aconselha-se uma maior protecção das arestas, soldaduras e cantos, de modo a que sejam bem cobertos para obtenção da espessura mínima recomendada, podendo para isso levar demãos de retoques adicionais.</p>
ESQUEMA(S) DE PINTURA	
PROPORÇÕES CATALIZAÇÃO	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	Consulte a ficha de segurança do produto.
GARANTIAS	
NOTA	
<p>Informação Técnico - Comercial : CC 467 20.1 01/07/2020 - ESTA ITC SUBSTITUI TODAS AS VERSÕES ANTERIORES</p>	