



## Standox Matt Clear System

**Obtenha praticamente qualquer cor fosca com Standocryl Verniz Sistema 2K Super Fosco K9150 e Standocryl Verniz Sistema 2K Brilho Acetinado K9140. Apresentando a mais ampla gama de níveis de brilho do sector, permite obter uma reprodutibilidade muito boa e resultados certos à primeira vez.**



- Adequado para a reparação de acabamentos OEM ultra-mate modernos
- Vasta gama de níveis de brilho de 5 a 65 unidades de brilho a 60°
- Fácil aplicação na rotina diária de trabalho
- Muito boas características de secagem: 30 min a 60 °C
- Excelente e homogéneo aspecto
- Resultados consistentes e reprodutíveis do verniz

**Acabamento fosco – agora com inspiração adicional!**



# Standex Matt Clear System

## Product preparation - application Referência



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada: Superfícies têm de estar secas / deixar evaporar de acordo com FT, antes da aplicação.

Standex Base Bicamada: Superfícies têm de estar secas / deixar evaporar de acordo com FT, antes da aplicação.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.



Verniz Sistema Fosco	Endurecedor	Diluyente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
K9150 / K9140*	VOC 20-25 VOC 30-40**	VOC T 30-40

\*Para o nível de brilho e proporção de mistura necessários, consultar a tabela Matrix.

\*\*Recomendado para repinturas de dimensão grande a temperaturas elevadas >30°C.

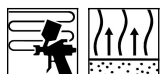
Homogeneizar muito bem a mistura de K9150 e K9140 antes de adicionar endurecedor e diluyente.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
consultar instruções do fabricante			



2 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final:  
15 min a 20°C



60 - 65 °C	VOC 20-25 / VOC 30-40
	25 min - 35 min

Conforme COV

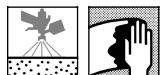
2004/42/IIIB/(e)(840) 530: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: (e)) na forma pronta a usar, é no máximo de 840 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 530 g/l.

# Standex Matt Clear System

## Product preparation - application Brilho Lateral Baixo



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada: Superfícies têm de estar secas / deixar evaporar de acordo com FT, antes da aplicação.  
Standex Base Bicamada: Superfícies têm de estar secas / deixar evaporar de acordo com FT, antes da aplicação.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.



Especial Mate/Verniz Sistema Fosco	Endurecedor	Diluyente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
5630 / K9140*	VOC 20-25 VOC 30-40**	VOC T 30-40

\*Para o nível de brilho e proporção de mistura necessários, consultar a tabela Matrix.

\*\*Recomendado para repinturas de dimensão grande a temperaturas elevadas >30°C.

Homogeneizar muito bem a mistura de 5630 e K9140 antes de adicionar endurecedor e diluyente.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
consultar instruções do fabricante			



2 demãos  
Evaporação de solventes entre demãos e final:  
15 min a 20°C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Conforme COV

2004/42/IB/(e)(840) 530: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: (e)) na forma pronta a usar, é no máximo de 840 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 530 g/l.

# Standex Matt Clear System

## Product preparation - application MATTRIX



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



MATTRIX REFERÊNCIA*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Nível de Brilho a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	80	65	45	40	20	0
K9140	20	35	55	60	80	100

\*Ao aplicar sobre Standoblu Base Bicamada ou Standohyd Plus Base Bicamada

MATTRIX REFERÊNCIA**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Nível de Brilho a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	100	70	50	45	30	10
K9140	0	30	50	55	70	90

\*\*Ao aplicar sobre Standox Base Bicamada ou sobre esmalte/verniz antigo ou original lixado.

MATTRIX	ML1 Brilho Lateral Baixo*
Nível de Brilho a 60°	5-10 GU
5630	40 - 25
K9140	60 - 75

\*Ao aplicar sobre Standoblu Base Bicamada ou Standohyd Plus Base Bicamada

MATTRIX	ML1 Brilho Lateral Baixo**
Nível de Brilho a 60°	5-10 GU
5630	50 - 35
K9140	50 - 65

\*\*Ao aplicar sobre Standox Base Bicamada ou sobre esmalte/verniz antigo ou original lixado. Consultar as informações de Nível de Fosco (ML) fornecidas na fórmula de cor individual e verificar as proporções de mistura disponíveis na mistura de produtos auxiliares Standowin IQ.

Não aplicável



Conforme COV

2004/42/IB/(e)(840) 530: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: (e)) na forma pronta a usar, é no máximo de 840 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 530 g/l.

## Base Bicamada: processo de disfarce

---

### RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE PARA APLICAÇÃO

#### Standoblue Base Bicamada:

Ao aplicar Stadox Verniz Sistema Fosco sobre Standoblue Base Bicamada todas as peças reparadas devem ser totalmente revestidas com Standoblue Base Bicamada ou Standoblue Aditivo Esbatidos e permitir a evaporação. Para evitar diferenças de brilho na repintura, não deve deixar nenhuma área sem revestir. Este processo aplica-se a todas as cores Standoblue Base Bicamada (sólidas e de efeito). Consultar a tabela Matrix específica para a proporção de mistura apropriada do verniz sistema fosco e para o nível de brilho necessário.

#### Standohyd Plus Base Bicamada:

Ao aplicar o Stadox Verniz Sistema Fosco sobre Standohyd Plus Base Bicamada, todas as peças reparadas devem ser totalmente revestidas com Standohyd Plus Base Bicamada ou Standohyd Plus MIX399 Transparente e permitir a evaporação. Para evitar diferenças de brilho na repintura, não deve deixar nenhuma área sem revestir. Este processo aplica-se a todas as cores Standohyd Plus Base Bicamada (sólidas e de efeito). Consultar a tabela Matrix específica para a proporção de mistura apropriada do verniz sistema fosco e para o nível de brilho necessário.

#### Stadox Base Bicamada

Ao aplicar o Stadox Verniz Sistema Fosco sobre Stadox Base Bicamada, nenhum requisito especial deve ser considerado. Consultar a tabela Matrix específica para a proporção de mistura apropriada do verniz sistema fosco e para o nível de brilho necessário quando usado sobre Stadox Base Bicamada.

# Stadox Matt Clear System

## Processo de aplicação sobre pintura original ou antiga.

---

### RECOMENDAÇÃO IMPORTANTE PARA APLICAÇÃO

Esmalte/verniz antigo ou original, bem lixado e desengordurado:

Ao aplicar Stadox Sistema Verniz Fosco sobre este substrato em particular, o substrato deve estar totalmente curado, bem lixado e completamente desengordurado.

Se a camada de base recém-aplicada tiver sido recoberta com um verniz brilhante normal, este deve ser completamente seco, lixado e desengordurado antes da repintura com o Sistema Verniz Fosco.

Consultar a tabela Matrix específica para obter a proporção de mistura apropriada do Sistema Verniz Fosco e o nível de brilho necessário quando usado sobre esmalte/verniz antigo ou original lixado.

# Standex Matt Clear System

## Limpeza, cuidados e manutenção de acabamentos foscos

### Limpeza dos Acabamentos Foscos



Os acabamentos foscos requerem uma manutenção especial quando comparados com os revestimentos tradicionais que utilizam um verniz brilhante. O tratamento convencional, comum e normal sobre este revestimento especial pode conduzir a danos irreparáveis na superfície fosca. Esta orientação é para ajudar o proprietário do veículo a ter os cuidados correctos e adequados para manter o acabamento fosco uniforme e impecável ao longo do tempo.

Em acabamentos foscos muito sujos, primeiro remover a poeira e o sujo grosseiro, limpando a superfície com cuidado. O uso de uma máquina de alta pressão é possível desde que com cuidado. Consultar as diretrizes específicas do fabricante OEM do veículo em reparação. O bico do jacto deve ser mantido a uma distância não inferior a 30 cm do objeto.

Não remover os contaminantes com um pano seco, pois isso pode causar danos graves à superfície.

Remover vestígios persistentes de insetos ou excrementos de pássaros encharcando-os primeiro com água. Se esses resíduos persistirem após a lavagem, recomenda-se o uso de agente de limpeza de insetos ou agente de limpeza especial para acabamentos foscos com um pano de microfibra.

Manchas ou salpicos de alcatrão podem ser removidos usando um agente de limpeza de alcatrão comercial ou desengordurante. Proceder com cuidado utilizando um pano de microfibra e sem pressão excessiva.

Substâncias gordurosas ou oleosas e impressões digitais devem ser removidas imediatamente. A utilização de 3M Glass Cleaner 08631 ou um agente de limpeza especial como os produtos SwissVax deve ser considerada. Pulverize sobre a zona afectada e limpe suavemente usando um pano macio de microfibra.

Não tente remover quaisquer contaminantes persistentes esfregando a área afetada com pressão, pois isso causará manchas com brilho aumentado que não pode ser revertido.

# Stadox Matt Clear System

Depois de remover a contaminação, iniciar o processo de lavagem do veículo com água limpa em abundância.

Recomenda-se a lavagem manual do veículo com esponja macia ou pano de microfibra.

Utilizar um detergente neutro ou produto de lavagem de carro desenvolvido especificamente para acabamentos mate.

Certificar-se que o agente de lavagem não contém cera ou ingredientes de polimento, pois isso pode causar disrupções ou irregularidades nos acabamentos foscos.

Lavar novamente o veículo com água limpa em abundância e secar com um pano de camurça húmido ou toalha de microfibra macia.

Seguir as instruções do fabricante do produto de limpeza em uso.

# Standex Matt Clear System

## Limpeza, cuidados e manutenção de acabamentos foscos

### O que se Pode fazer ou Não



Não aplicar nenhum polimento ou compostos de cera para superfícies brilhantes no acabamento fosco, pois isso causará manchas. Proteger os acabamentos foscos das influências ambientais usando produtos desenvolvidos especificamente para acabamentos foscos e seguir sempre as diretrizes do fabricante.

Mesmo que alguns fabricantes OEM permitam uma lavagem automática, é preferível a lavagem manual. Isso ocorre porque a qualidade das escovas, agentes de limpeza em uso e configurações do programa são desconhecidas e o uso repetido ao longo do tempo resulta em diferenças de brilho que surgem no acabamento fosco.

Na lavagem manual do veículo, não usar a mesma esponja para as rodas e superfícies pintadas, pois partículas de terra ou pó duras ou pequenas pedras podem penetrar na esponja e provocar riscos superficiais na pintura fosca.

Não aplicar etiquetas adesivas, adesivos ou itens semelhantes na superfície da tinta fosca, pois os resíduos de adesivo podem danificar o filme de tinta.

Deve-se evitar a utilização de sinais magnéticos, pois podem deixar pequenos arranhões na superfície da pintura fosca.

Esfregar com elevada pressão para remover qualquer contaminação na superfície fosca deve ser evitado, pois isso causará manchas de brilho mais elevado que não podem ser revertidas.

Para evitar manchas de água, não deixar o veículo secar ao ar. Secar sempre o carro usando um pano de camurça húmido ou uma toalha macia de microfibra. Não lavar o carro sob a luz directa do sol e certificar-se que a superfície pintada não esteja quente.

Como as influências ambientais e as intempéries podem afetar o aspecto da tinta fosca ao longo do tempo, o uso de ceras especiais para acabamento fosco, por ex. SwissVax pode ser considerado para a manutenção do aspecto da superfície fosca. Esse tipo de produto também pode ser usado para conjugar o aspecto das superfícies foscas recém-aplicadas a pinturas antigas adjacentes. Se necessário, aplicar a cera especial de acabamento fosco na pintura antiga adjacente para igualar o aspecto de ambas as superfícies.

Manchas leves, marcas ou impressões digitais provocadas durante o processo de montagem do veículo com o acabamento fosco recém-aplicado, podem ser removidas borrifando 3M Glass Cleaner 08631 ou 3M Finish Control Spray 55535 na área afetada e limpando com um pano de microfibra limpo.

Não tocar na tinta fosca recém-aplicada até que esteja completamente seca e arrefecida. Tocar na superfície ainda quente pode deixar impressões ou manchas na superfície. O veículo não deve ser polido!

Estas recomendações e diretrizes não são exaustivas e não cobrem todas as diferentes recomendações do fabricante OEM, sugerimos consultar os manuais específicos do fabricante OEM para cuidar e manter o acabamento fosco original.

# Standex Matt Clear System

## Limpeza, cuidados e manutenção de acabamentos foscos

---

### Preparação da Superfície para Leitura com Espectrofotômetro



Ter uma superfície limpa é essencial para realizar a leitura com espectrofotômetro.

Com acabamentos foscos, não se pode simplesmente polir a superfície para remover qualquer arranhão ou oxidação que esteja na superfície.

Quando a viatura estiver completamente limpa (siga a nossa recomendação para a limpeza de acabamentos foscos), é recomendado procurar uma área que seja:

- o mais próximo possível da reparação
- sem danos e sem riscos
- sem contaminações de superfície, tanto quanto possível.



Depois de seleccionar a área, remover qualquer contaminação inicial e remanescente usando Standox Removedor de Silicones 6600 e/ou Standox Pré-desengordurante 6800.

Em seguida, use um produto de limpeza específico para acabamentos foscos, p. ex. produtos SwissVax.

O passo final é deixar a superfície pronta para leitura por meio de uma limpeza final com Standox Pré-desengordurante 6800.

Use sempre um pano de limpeza suave ou um pano de microfibra. Não use papel duro, pois isso pode deixar arranhões finos na superfície do acabamento fosco. Siga também os conselhos e recomendações do fabricante do produto de limpeza em utilização.

# Stadox Matt Clear System

## Produtos

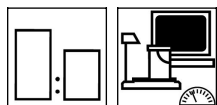
Standocryl 2K System Clear Satin Gloss K9140  
Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150

Stadox Hardener VOC 20-25  
Stadox Hardener VOC 30-40

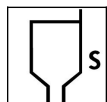
Stadox Thinner VOC 30-40

Stadox Special Matt 5630

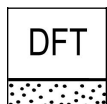
## Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standowin IQ e na FT específica.



DIN 4: 15 - 19 s a 20°C



45 - 60  $\mu\text{m}$

### Rendimento teórico

368 - 373  $\text{m}^2/\text{l}$  a 1 micron de espessura seca aplicada  
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.  
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.

# Standex Matt Clear System

## Observações

---

- Homogeneizar muito bem o produto manualmente. A sedimentação na embalagem poderá conduzir a um brilho distinto do pretendido, de tal forma que o nível de brilho esperado e necessário não seja alcançado.
  - Após uma homogeneização manual inicial, o produto pode ser colocado com uma tampa agitadora e colocado na máquina de agitação.
  - Misturar sempre produtos frescos antes da aplicação e seguir rigorosamente os ajustes de produto específicos. A mistura de produtos deve ser feita por peso, para garantir a maior precisão.
  - Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
  - Considerar que o nível de brilho pode variar e também depende da cor que está a usar. Por isso, recomendamos definir o melhor nível de brilho correspondente, produzindo painéis de teste relevantes para o veículo que está a ser reparado.
  - Para cores pretas, recomenda-se usar base bicamada activada conforme a FT da respectiva base bicamada.
  - Comparar os painéis de teste com o veículo que está a ser reparado para confirmar a precisão do nível de cor e brilho. Isso deve ser feito em condições de luz do dia, sempre que possível.
  - Ao aplicar em substratos plásticos/flexíveis, não há necessidade de elastificação adicional.
  - Cada demão deve ser aplicada uniformemente para garantir um filme fechado uniforme. Aplicações secas podem levar a irregularidades/manchas da superfície.
  - É necessário trabalhar com a maior limpeza possível durante todas as etapas da reparação. As inclusões de poeira não podem ser removidas do filme seco por lixagem e polimento.
  - Permitir tempo suficiente para o pré-aquecimento até a temperatura do painel atingir a recomendada durante o processo de secagem forçada.
  - A secagem em estufa é o método de secagem preferencial e proporciona a reprodutibilidade mais estável e consistente. A secagem ao ar durante a noite é possível, mas pode conduzir a desvios de brilho.
  - Não é possível utilizar técnica de disfarce com o Verniz.
  - Substratos pintados de fresco devem ser manuseados com cuidado.
  - A utilização de primários e aparelhos de secagem UV não é recomendada e deve ser evitada num sistema de pintura que englobe o Verniz Sistema Fosco.
  - A utilização de produtos de fundo 1K não é recomendada e tem de ser evitada em sistemas de pintura com o Sistema de Vernizes Foscos.
  - O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
  - A utilização de endurecedor/diluyente que não os recomendados afectará consideravelmente o nível de brilho e o resultado final.
  - Fechar bem a embalagem do endurecedor imediatamente após o uso, senão este produto reagirá com a humidade do ar e a água e perderá o seu efeito endurecedor.
  - Consultar as informações de Nível de Fosco (ML) fornecidas na fórmula de cor individual e verificar as proporções de mistura disponíveis na mistura de produtos auxiliares Standowin IQ.
-

# Standex Matt Clear System

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Standox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Standox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

