

Standofleet HS Topcoat

O Standofleet Esmalte HS é o sistema de esmaltes altamente eficiente e em conformidade com COV para o sector de veículos comerciais e que cumpre os mais elevados padrões de qualidade.



Standofleet HS Topcoat

Product preparation - application Referência



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.

Primário, primário-aparelho ou aparelho, lixados

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado

As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



Referência		
Esmalte	Endurecedor	Diluyente
3	1	10 -15%
Standofleet HS Topcoat	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Cores foscas 5:1 e 10% Diluyente
*5100 pode ser usado em multi.tom.

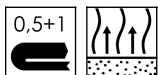
Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Esmalte	Endurecedor	Diluyente
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	4220 (Fleet Standard)	5110 (Fleet Fast)
	4230 (Fleet Slow)	5120 (Fleet Thinner)
	4240 (Fleet Extra Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Pressão do produto
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



0.5 + 1
Aplicação em 1 operação
1ª: fina com filme uniforme
2ª: normal

evaporação final de solventes: 5 min - 15 min

2 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 10 min - 15 min
evaporação final de solventes: 5 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Standofleet HS Topcoat

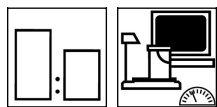
Produtos

Standofleet HS Topcoat

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

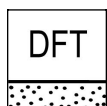
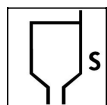
Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standowin IQ e na FT específica.
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

4110	Endurecedor rápido acelerado para peças pequenas ou para trabalho de design (faixas) 20-25°C.
4120	Endurecedor referência para todos os produtos para veículos comerciais (20-25°C).
4130	Endurecedor lento para grandes superfícies e temperaturas elevadas (>30°C).
5110	Diluente rápido apenas para peças/áreas pequenas (15-20°C).
5120	Diluente referência para todos os produtos para veículos comerciais (20-25°C).
5130	Diluente lento para grandes superfícies e temperaturas elevadas (25-30°C), para evitar problemas de pulverização.
5140	Diluente extra lento para grandes superfícies e temperaturas muito elevadas (> 35°C), para evitar problemas de pulverização.
5150	Diluente especial apenas para aplicação airless ou airmix.

DIN 4: 20 - 25 s a 20°C



40 - 80 µm

Standofleet HS Topcoat

Rendimento teórico

590 - 600 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Aplicar 1 demão completa, evaporar durante 15 minutos. Aplicar 1 demão completa, imediatamente seguida de 1 demão leve com 0-5 minutos de intervalo entre elas.
- Fleet Diluente pode ser substituído 1:1 por Standofleet Aditivo multi-tom 5100 (adicionar 5 até ao máximo de 15%) para processos multi-tom.
- 15% de Stadox Plastificante 5660 pode ser adicionado ao produto. A proporção de Endurecedor mantém-se inalterada, a quantidade de diluente é 15%.
- As cores têm de ser imediatamente homogeneizadas após a pesagem e antes da aplicação.
- Adequado para aplicação electrostática. Devem ser respeitados a espessura seca aplicada de máximo 60 micron e o período de evaporação de solventes.
- Fechar bem a embalagem do endurecedor imediatamente após o uso, senão este produto reagirá com a humidade do ar e a água e perderá o seu efeito endurecedor.
- Lixagem leve é necessária quando:
 - a camada de acabamento, acelerada com Standofleet Aditivo Multi-tom 5100, foi seca em estufa e após uma noite.
 - a camada de acabamento, acelerada com Standofleet Aditivo Multi-tom 5100, foi seca em estufa mais de uma vez.
- Podem ser criados diferentes graus de brilho utilizando o Standofleet Ligante HS fosco Mix 705. Para as proporções de mistura ver as ferramentas de cor.
- Depending of the local EHS legislation, 5100 might be substitute by the 5780 from the PC line 1:1 by vol.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Stadox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Stadox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

