

Standex VOC System Filler U7540



O Standox Aparelho System COV U7540 da oferece elevado desempenho e é muito económico. Isento de cromato, é ideal para uma utilização universal. Pode ser aplicado facilmente sobre praticamente qualquer substrato, desde superfícies revestidas com primário de fábrica até substratos poliéster lixados da Standox. O Sistema de Primários COV U7540 da Standox revela uma estabilidade vertical extraordinária, seca rapidamente, proporciona uma película firme e uma cura excelente. Mesmo com uma película de elevada espessura, a superfície permanece sem bolhas. As suas ótimas propriedades de enchimento garantem que a superfície é fácil de lixar, a água ou a seco, e proporciona uma excelente resistência do acabamento, o que ajuda a economizar tempo e dinheiro. Pode ser repintado com acabamentos convencionais e de elevado teor em sólidos ou com bases bicamada aquosas.

- Fácil de lixar.
- Ótimas propriedades de enchimento.
- Ótimas propriedades de isolamento.
- Em conformidade com COV.
- Excelente resistência do acabamento.
- Extraordinário poder de enchimento graças ao alto conteúdo em sólidos (70% quando pronto a usar).
- Diversas opções de endurecimento: 4:1 com o Endurecedor HS da Standox ou 7:1 com o Endurecedor COV da Standox.



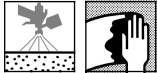
The Art of Refinishing.

Standex VOC System Filler U7540

Preparação do produto - aplicação Referência Lixagem COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Primário ácido ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos

com período para evaporação intermédio e final, até ficar fosco



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 min

Potência total: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Esmalte 2K
Base Bicamada + Verniz

Conforme COV

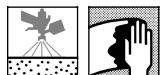
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC System Filler U7540

Preparação do produto - aplicação Referência Lixável HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Primário ácido ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos com período para evaporação intermédio e final, até ficar fosco



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 min

Potência total: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Esmalte 2K
Base Bicamada + Verniz

Conforme COV

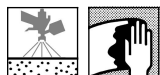
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC System Filler U7540

Preparação do produto - aplicação Referência Lixagem MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Primário ácido ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos

com período para evaporação intermédio e final, até ficar fosco



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 min

Potência total: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



Esmalte 2K

Base Bicamada + Verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Stadox VOC System Filler U7540

Produtos

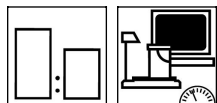
Stadox VOC System Filler U7540

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standex VOC System Filler U7540

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Standwin IQ no quadro de mistura de produtos e na FT específica.

A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

VOC 10-20	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro Repair, localizadas e de painel. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Endurecedor médio adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para condições de aplicação de 20-25°C.
VOC 25-30	Endurecedor médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 30-40°C.
HS 5-15	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias. Adequado para Aparelhos Standox para secagem ao ar a baixas temperaturas.
HS 15-25	Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para temperaturas de aplicação de 15-25°C.
HS 20-30	Endurecedor médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 20-30°C.
HS 25-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 25-40°C.
MS 5-15	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias. Adequado para Aparelhos Standox para secagem ao ar a baixas temperaturas.
MS X 5-25	Endurecedor rápido adequado para repinturas Micro Repair, localizadas e de painel. Recomendado para temperaturas de aplicação até 25°C.
MS X 15-30	Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado também para condições quentes até 30°C.
MS 25-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 25-40°C.
2K 10-20	Diluyente rápido acelerado adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente médio adequado para reparações de painel e de vários painéis. Recomendado para temperatura de aplicação de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para climas quentes, p. ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluyente lento adequado para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Recomendado para temperaturas de aplicação p. ex. 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p.ex. 30-40°C.

Stadox VOC System Filler U7540



60 - 80 µm por demão (aparelho lixável)
20 - 30 µm não lixável

Rendimento teórico

380 - 460 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- O melhor isolamento - mesmo com substratos mais críticos - é assegurado quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou quer com secagem IV. Com substratos críticos, é imperativo realizar um pré-tratamento cuidadoso e o aparelho deve ser aplicado em toda a peça.
- Para espessuras secas aplicadas superiores a 150 micron, secar ao ar 1 noite a 20°C ou 40 min. a 60-65°C temperatura de painel.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- O aparelho pode ser misturado com o máximo de 15% Standocryl Esmalte COV. As propriedades de secagem e de lixagem serão modificadas.
- Em países sem legislação COV o Stadox Base Bicamada e Standocryl 2K Esmalte / Standocryl 2K Esmalte NOVO também podem ser usados.
- 15% de Stadox Plastificante 5660 pode ser adicionado ao Aparelho antes da adição de Endurecedor, mas a proporção de mistura é alterada.
Em mistura com Stadox Endurecedores COV - 4:1 + 10% Stadox Diluente COV
Em mistura com Stadox Endurecedores HS - 3:1 + 5-10% Stadox Diluente COV/2K
Em mistura com Stadox Endurecedores MS - 2:1 + 5-10% Stadox Diluente 2K

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Stadox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Stadox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

