

## Standex VOC Pro Filler U7530



**O Standox Aparelho Pro Filler COV U7530 é um aparelho de enchimento de elevada eficiência para trabalhos de repintura rápidos e económicos. Está disponível em preto, cinzento médio e branco.**

- Aparelho de enchimento de elevada eficiência que pode ser misturado com todos os endurecedores Standox COV e HS.
- Seca bem e rapidamente à temperatura ambiente, particularmente quando combinado com Acelerador VOC Pro Filler U7535.
- Pode ser lixado após 30 minutos de secagem ao ar a 20 °C quando utilizado com o Acelerador VOC Pro Filler U7535.
- Ajuda a reduzir o consumo de energia durante a fase de preparação dos veículos.
- Em conformidade com COV.

**Aparelho de enchimento de alta eficácia, em conformidade com COV**



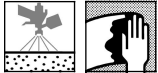
**The Art of Refinishing.**

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application Referência Lixagem COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Primário ácido 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K

Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application Referência Lixável HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Primário ácido 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	20 %	14
U7530		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS30-40
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.  
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application Referência Lixagem MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Primário ácido 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	

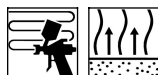


Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	1 h 30 min
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.  
50% potência: 10 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

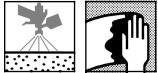
Esta mistura de produto não é conforme COV.

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application Referência Acelerado COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Primário ácido 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 20 min - 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos não é necessário período de evaporação intermédio



	U7535
20 °C	30 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

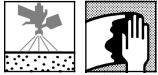
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Product preparation - application Referência Acelerado HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio "macio" lixado e limpo e revestido com Primário ácido 1K ou Primário Epóxi. Além disso, em pequenas áreas de chapa nua, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 20 min - 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos não é necessário período de evaporação intermédio



	U7535
20 °C	30 min



P500



Esmalte 2K  
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Stadox VOC Pro Filler U7530

## Produtos

---

Stadox VOC Pro Filler U7530

---

Stadox Hardener HS 15-25  
Stadox Hardener HS 20-30  
Stadox Hardener HS 25-40  
Stadox Hardener HS 5-15  
Stadox Hardener MS 25-40  
Stadox Hardener MS 5-15  
Stadox Hardener MS X 15-30  
Stadox Hardener MS X 5-25  
Stadox Hardener VOC 10-20  
Stadox Hardener VOC 20-25  
Stadox Hardener VOC 25-30  
Stadox Hardener VOC 30-40

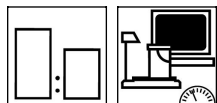
---

Stadox Thinner 2K 10-20  
Stadox Thinner 2K 15-25  
Stadox Thinner 2K 20-25  
Stadox Thinner 2K 25-35  
Stadox Thinner 2K 35-40  
Stadox Thinner VOC 15-30  
Stadox Thinner VOC 30-40  
Stadox VOC Pro Filler Accelerator U7535

---

# Standex VOC Pro Filler U7530

## Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Standwin IQ no quadro de mistura de produtos e na FT específica.

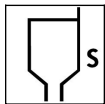
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

VOC 10-20	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro Repair, localizadas e de painel. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Endurecedor médio adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para condições de aplicação de 20-25°C.
VOC 25-30	Endurecedor médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 30-40°C.
HS 5-15	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias. Adequado para Aparelhos Standox para secagem ao ar a baixas temperaturas.
HS 15-25	Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para temperaturas de aplicação de 15-25°C.
HS 20-30	Endurecedor médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 20-30°C.
HS 25-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 25-40°C.
MS 5-15	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias. Adequado para Aparelhos Standox para secagem ao ar a baixas temperaturas.
MS X 5-25	Endurecedor rápido adequado para repinturas Micro Repair, localizadas e de painel. Recomendado para temperaturas de aplicação até 25°C.
MS X 15-30	Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado também para condições quentes até 30°C.
MS 25-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 25-40°C.
2K 10-20	Diluyente rápido acelerado adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente médio adequado para reparações de painel e de vários painéis. Recomendado para temperatura de aplicação de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para climas quentes, p. ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluyente lento adequado para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Recomendado para temperaturas de aplicação p. ex. 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p.ex. 30-40°C.

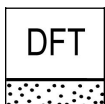
# Standex VOC Pro Filler U7530

U7535

O Acelerador para Aparelho Pro COV U7535 só pode ser utilizado com Aparelho Pro COV U7530. Em conjunto com os endurecedores VOC ou HS seleccionados, aumentará principalmente o desempenho da secagem ao ar do Aparelho Pro COV U7530. O tempo de vida da mistura será reduzido.



ISO 5: 25 - 30 s a 20°C  
DIN 4: 22 - 25 s a 20°C



70 - 200 µm

## Rendimento teórico

380 - 400 m<sup>2</sup>/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

## Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- O melhor isolamento - mesmo com substratos mais críticos - é assegurado quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou quer com secagem IV. Com substratos críticos, é imperativo realizar um pré-tratamento cuidadoso e o aparelho deve ser aplicado em toda a peça.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- O uso de Primário ácido 2K sob o aparelho é permitido, quando o aparelho secar em estufa ou secar ao ar durante uma noite.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Em países sem legislação COV o Standox Base Bicamada e Standocryl 2K Esmalte / Standocryl 2K Esmalte NOVO também podem ser usados.
- A secagem acelerada de Standox Aparelho Pro COV U7530 com U7535 é possível com infra-vermelhos de onda curta 5 minutos a 50% de potência, ou em estufa 5 minutos a 60°C-65°C.
- Na opção Referência Lixável COV o uso de Endurecedores X COV também é permitido.
- 15% de Standox Plastificante 5660 pode ser adicionado ao Aparelho antes da adição de endurecedor, mas a proporção de mistura é alterada.  
Em mistura com Standox Endurecedores COV - 4:1+ 20% Standox Diluente COV  
Em mistura com Standox Endurecedores HS - 3:1+ 20% Standox Diluente COV/2  
Em mistura com Standox Endurecedores MS - 2:1+ 20% Standox Diluente 2K

# Standex VOC Pro Filler U7530

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Standox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Standox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

