

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



O Standox Primário Aparelho Nonstop COV U7580 caracteriza-se pelas suas óptimas propriedades de aderência e contra a corrosão. Desenvolvido a partir do sucesso do já reconhecido e comprovado Primário Aparelho Nonstop COV U7550, e à sua semelhança, pode ser aplicado directamente sobre substratos de alumínio e aço na repintura de veículos ligeiros. Combinado com o Standox Aditivo para PLásticos COV U7590 pode ser utilizado sobre a maioria dos substratos plásticos mais comuns em veículos ligeiros. Com apenas um produto é possível revestir diferentes tipos de substrato de forma económica utilizando o processo de aplicação molhado-sobre-molhado.

- Em conformidade com COV.
- Aplicação directa ao metal ou ao plástico.
- Excelente protecção contra a corrosão e propriedades de aderência.
- Óptimas propriedades de aplicação.
- É possível a aplicação de molhado-sobre-molhado num único processo de pulverização (Aplicação 1 Visita).
- Tempos de evaporação curtos.
- Vida útil do produto de longa duração.
- Pode ser repintado com todas as Bases Bicamada da Standox.

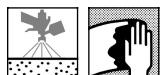


# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Standard Molhado-sobre-molhado COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	30 %	18
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Referência Molhado-sobre-Molhado HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	20 - 23 %	14 - 16
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

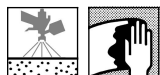
2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Referência Lixagem COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	20 %	12
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 2 min

Potência total: 8 min



P400 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

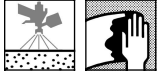
2004/42/IB(c)540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Referência Lixável HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	10 - 15 %	7 - 10
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 2 min

Potência total: 8 min



P400 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

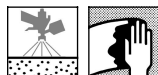
2004/42/IB(c)540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Padrão Plásticos COV



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desgorduradas.  
Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500.

Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.

Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 6
U7580		VOC 10-20		U7590		VOC T 15-30 *	
		VOC 20-25				VOC T 30-40 *	
		VOC 25-30					
		VOC 30-40					

\* It is recommended to add 0-10% Standox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40

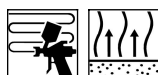


Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado  
Base Bicamada + Verniz Plastificado  
Esmalte Plastificado

Conforme COV

Esta mistura está fora do âmbito da directiva COV.

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Product preparation - application Referência Plásticos HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desgorduradas. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500. Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.

Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
3	100	1	20	30 %	22	0 - 10 %	0 - 7
U7580		HS 5-15		U7590		VOC T 15-30 *	
		HS 15-25				VOC T 30-40 *	
		HS 20-30					
		HS 25-40					

\* It is recommended to add 0-10% Standox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado  
Base Bicamada + Verniz Plastificado  
Esmalte Plastificado

Conforme COV

Esta mistura está fora do âmbito da directiva COV.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Produtos

---

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 White

---

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 Grey

---

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 Black

---

Stadox Hardener VOC 10-20

---

Stadox Hardener VOC 20-25

---

Stadox Hardener VOC 25-30

---

Stadox Hardener VOC 30-40

---

Stadox Hardener HS 5-15

---

Stadox Hardener HS 15-25

---

Stadox Hardener HS 20-30

---

Stadox Hardener HS 25-40

---

Stadox Thinner VOC 15-30

---

Stadox Thinner VOC 30-40

---

Stadox Thinner 2K 10-20

---

Stadox Thinner 2K 15-25

---

Stadox Thinner 2K 20-25

---

Stadox Thinner 2K 25-35

---

Stadox Thinner 2K 35-40

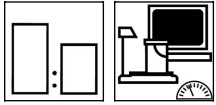
---

Stadox VOC Plastic Additive U7590

---

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

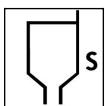
## Mistura produtos



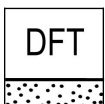
Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standowin IQ e na FT específica.

A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

HS 5-15	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias. Adequado para Aparelhos Standox para secagem ao ar a baixas temperaturas.
HS 15-25	Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para temperaturas de aplicação de 15-25°C.
HS 20-30	Endurecedor médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 20-30°C.
HS 25-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 25-40°C.
VOC 10-20	Endurecedor rápido acelerado adequado para repinturas Micro Repair, localizadas e de painel. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Endurecedor médio adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Recomendado para condições de aplicação de 20-25°C.
VOC 25-30	Endurecedor médio - lento adequado para repinturas médias a grandes. Recomendado para condições quentes, p. ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Endurecedor lento não acelerado adequado para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p. ex. 30-40°C.
2K 10-20	Diluyente rápido acelerado adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para condições de aplicação mais frias p. ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido adequado para Micro Repair, reparações de painel e localizadas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente médio adequado para reparações de painel e de vários painéis. Recomendado para temperatura de aplicação de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente médio-lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes, p. ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para climas quentes, p. ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluyente lento adequado para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Recomendado para temperaturas de aplicação p. ex. 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p.ex. 30-40°C.



ISO 4: 37 - 68 s a 20°C  
DIN 4: 16 - 24 s a 20°C



30 - 50 µm não lixável  
60 - 120 µm lixagem

# Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

## Rendimento teórico

390 - 420 m<sup>2</sup>/l a 1 micron de espessura seca aplicada  
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.  
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

## Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Quando usar Primário ácido não é permitido secagem IV.
- Para secagem ao ar recomendamos uma temperatura mínima de +15°C.
- A versão lixável é limitada a ESA máx 100µm quando utilizado sobre Primário ácido.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- As peças plásticas pintadas não devem ser lavadas com jacto de alta pressão nas primeiras seis semanas. Após este período, o bico deve manter-se a uma distância mínima de 30 cm do objecto.
- Para a obtenção de propriedades elásticas não é necessário a utilização de Standox Plastificante Brilhante.
- No caso de superfícies em metal nu que necessitam de ser repintadas com Standox Betume Poliéster Pistolável U1100 ou Standox Betume Poliéster, a repintura mais rápida é obtida com Standox Endurecedor HS 5-15 na proporção de mistura 3:1 + 20-23% Standox Diluente COV. O período de evaporação de solventes antes de aplicar produtos poliéster é, no mínimo, de 30-40 minutos a 20°C.
- Em países sem legislação COV o Standox Base Bicamada e Standocryl 2K Esmalte / Standocryl 2K Esmalte NOVO também podem ser usados.
- Em países sem legislação COV, a quantidade de diluente pode ser aumentada em 5% na preparação da mistura para aplicação molhado-sobre-molhado sobre peças metálicas.
- Standox Primário Aparelho Nonstop COV U7580 Preto e Cinzento claro podem ser misturados entre si para obter várias gradações de cinzento, se desejado.
- Standox 2K Diluentes podem ser utilizados como alternativa aos Standox Diluentes COV nas mesmas proporções de mistura.
- Para informação detalhada respeitante aos substratos plásticos mais adequados, consultar FT Standox Sistema Pintura de Plásticos - SXPlasticSystem.
- O primário não lixável para plásticos também pode ser aplicado em peças adjacentes não plásticas.
- Sobre aço nu, aço galvanizado e alumínio macio, pode ser aplicado Standox Toalhetes Prep Express U3000, Primário ácido ou um primário epoxi, mas não é obrigatório.

# Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Stadox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Stadox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

