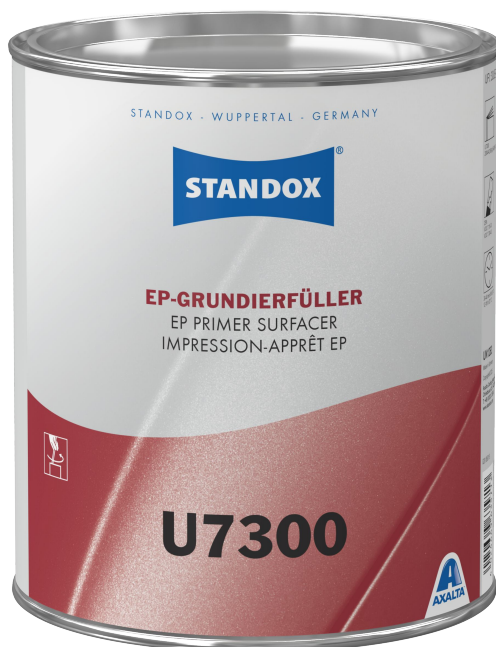


Standox EP Primer Surfacer U7300

O Standox EP Primer Surfacer U7300 é um primer surfacer universal, à base de epóxi, livre de cromato de zinco, que proporciona boa proteção contra corrosão e adesão para substratos de aço e galvanizados.



- Permite fácil aplicação.
- Pode ser aplicado em sistema molhado sobre molhado ou como aparelho de lixagem.
- Bom efeito de isolamento.
- Adequado para secagem por infravermelho.
- Boa durabilidade em armazenamento.
- Primário universal à base de epóxi.
- Misture 5:1 com Endurecedor EP U7310.
- Primário clássico à base de resinas epóxi com ótimas propriedades técnicas.



The Art of Refinishing.

Standex EP Primer Surfacer U7300

Product preparation - application Referência Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, bem limpos e lixados.



Primário aparelho		Endurecedor		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T		2K 10-20	
				15-30		2K 15-25	
				VOC T		2K 20-25	
				30-40		2K 25-35	
						2K 35-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 6 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min
antes de estufar: 5 min - 10 min



	U7310 / VOC T / 2K Thinner
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 3 - 5 min

Potência total: 12 - 15 min



P400 - P600



Esmalte 2K

Standohyd Plus Base Bicamada / Standohyd Plus Transformer

Standex Base Bicamada + verniz

Produtos poliéster

Conforme COV

2004/42/IB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7300

Product preparation - application Referência Molhado sobre Molhado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agentes desmoldante e lixados.



Primário aparelho		Endurecedor		Diluyente			
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	25%	16	20%	13
U7300		U7310		VOC T 15-30		2K 10-20 2K 15-25	
				VOC T 30-40		2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 6 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



Primário	Primário-aparelho
1 demão evaporação final de solventes: 30 min - 2 h	1 - 2 demãos com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min evaporação final de solventes: 1 h - 2 h



Primário	Primário-aparelho
2K Filler	Esmalte 2K Standohyd Plus Base Bicamada / Standohyd Plus Transformer Standex Base Bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(C)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex EP Primer Surfacer U7300

Produtos

Standex EP Primer Surfacer U7300

Standex EP Hardener U7310

Standex Thinner VOC 15-30

Standex Thinner VOC 30-40

Standex Thinner 2K 10-20

Standex Thinner 2K 15-25

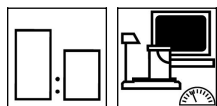
Standex Thinner 2K 20-25

Standex Thinner 2K 25-35

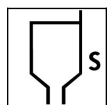
Standex Thinner 2K 35-40

Mistura produtos

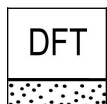
Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standwin IQ e na FT específica.



DIN 4: 16 - 19 s a 20°C



60 - 110 µm lixagem
20 - 30 µm não lixável



Rendimento teórico

375 - 390 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Stadox EP Primer Surfacer U7300

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
 - Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
 - Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
 - Não pode ser aplicado sobre primários contendo ácido.
 - Betumes poliéster podem ser aplicados sobre primário-aparelhos epóxi secos e lixados.
 - Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
 - Relativamente às propriedades flexibilizantes, a utilização do Stadox Plastificante não é permitida.
-

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Stadox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Stadox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

