

Standox VOC Xtreme Filler U7670

A primeira geração de Standox Aparelhos Xtreme COV estabeleceu novos parâmetros de produtividade e desempenho no sector. O Standox Aparelho Xtreme COV U7670 dá continuidade a essa evolução tecnológica. A formulação versátil permite aplicações tanto com lixagem quanto em sistema molhado-sobre-molhado, utilizando um único endurecedor. A extraordinária secagem ao ar, permite às oficinas aumentar a capacidade operativa, melhorando eficiência e reduzindo complexidade.



- Aparelho dois-em-um otimizado, que combina as opções de lixagem e molhado-sobre-molhado num só produto.
- Proporção de mistura simples 1:1.
- Excelente estabilidade vertical e aplicação prática.
- Impressionante desempenho em secagem ao ar.
- Pode ser lixado após 30 minutos em secagem ao ar na aplicação com lixagem.
- No sistema molhado-sobre-molhado pode ser revestido após cinco minutos.
- Opções de secagem muito flexíveis: Também é possível utilizar IR e cozimento a baixa temperatura para obter tempos de secagem mais curtos.
- Disponível em três cores: branco, cinzento e preto.
- Para o pré-tratamento de substratos metálicos, é obrigatório a utilização dos Toalhetes Prep Express U3000.

Parte do sistema Standox Xtreme. Um revolucionário aparelho dois-em-um economizador de energia, com a mais elevada produtividade e excelente desempenho.



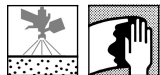
The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING - 4660



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Standox Toalhetes Prep Express U3000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610	
		4620*			

* Abaixo de 15°C & 30% HR, quando a secagem é demasiado lenta, utilizar Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



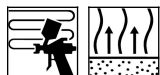
Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h

* Mistura com Endurecedor Rápido para Aparelho Xtreme 4620, aplicar dentro de 30 min.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



2 - 4 demãos

até foscar após a primeira demão, para as demãos seguintes não é necessário período para evaporação



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	30 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 - 10 min



P500 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Para obter o melhor desempenho do produto, lixar e desengordurar antes de prosseguir com o produto seguinte. Se não lixar, não há limite de tempo para prosseguir - lixar e desengordurar antes da próxima aplicação.

Conforme COV

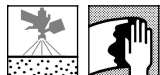
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING HIGH BUILD - 4660



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Standox Toalhetes Prep Express U3000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610	
		4620*			

* Abaixo de 15°C & 30% HR, quando a secagem é demasiada lenta, utilizar Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h

* Mistura com Endurecedor Rápido para Aparelho Xtreme 4620, aplicar dentro de 30 min.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



2 - 4 demãos

First coat flashed till flat: 2 min - 5 min
com intervalo para evaporação de solventes: 1 min - 2 min



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	45 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 5 - 10 min



P500 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Standex Base Bicamada + verniz

Esmalte 2K

Para obter o melhor desempenho do produto, lixar e desengordurar antes de prosseguir com o produto seguinte. Se não lixar, não há limite de tempo para prosseguir - lixar e desengordurar antes da próxima aplicação.

Conforme COV

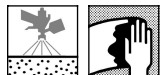
2004/42/ IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD SANDING PLASTIC - 4660



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Primário OEM para plásticos, levemente lixado e desengordurado. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500. Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo. Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	20%	20
U7670		4660		U7660	

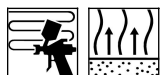


Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h

* Mistura com Endurecedor Rápido para Aparelho Xtreme 4620, aplicar dentro de 30 min.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador
consultar instruções do fabricante			



2 - 3 demãos
até foscar após a primeira demão, para as demãos seguintes não é necessário período para evaporação



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	30 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Para obter o melhor desempenho do produto, lixar e desengordurar antes de prosseguir com o produto seguinte. Se não lixar, não há limite de tempo para prosseguir - lixar e desengordurar antes da próxima aplicação.

Conforme COV

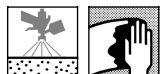
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET - 4660



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Standox Toalhetes Prep Express U3000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	10%	10
U7670		4660		U7610	
				VOC T 30-40 *	

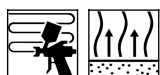
*Com temperatura superior a 25°C e humidade rel. superior a 50%, usar VOC T 30-40 em vez de U7610.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador
consultar instruções do fabricante			



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Possível lixar levemente logo após os primeiros 5 min.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

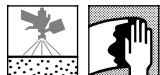
2004/42/II(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET PLASTICS - 4660



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Primário OEM para plásticos, levemente lixado e desengordurado. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500. Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo. Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



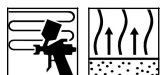
Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	20%	20
U7670		4660		U7660	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador
consultar instruções do fabricante			



1 - 2 demãos evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Possível lixar levemente logo após os primeiros 5 min.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Conforme COV

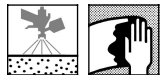
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application Referência Lixagem - 4575/4570



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Standox Toalhetes Prep Express U3000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



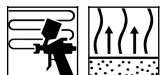
Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	29	30 - 40%	23 - 30
U7670		4575		U7610	
		4570			



Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador
consultar instruções do fabricante			



2 - 4 demãos
até foscar após a primeira demão, para as demãos seguintes não é necessário período para evaporação



	Xtreme Hardeners
20 °C	45 min - 1 h 15 min
40 - 45 °C	15 min - 20 min
60 - 65 °C	10 min - 15 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 5 - 15 min



P500 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz

Base Bicamada + Verniz

Esmalte 2K

Para obter o melhor desempenho do produto, lixar e desengordurar antes de prosseguir com o produto seguinte. Se não lixar, não há limite de tempo para prosseguir - lixar e desengordurar antes da próxima aplicação.

Conforme COV

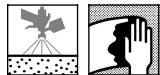
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application STANDARD WET-ON-WET - 4575



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Standox Toalhetes Prep Express U3000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	29	30 - 40%	23 - 30
U7670		4575		U7610	

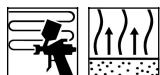


Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Despolimento ligeiro possível, no mínimo após 15 min.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz
Base Bicamada + Verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application Referência Lixagem Plásticos - 4575/4570



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Primário OEM para plásticos, levemente lixado e desengordurado.

Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500.

Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



Aparelho		Endurecedor		Aditivo		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	29	25%	19	25%	19
U7670		4575		U7660		VOC T15-30	
		4570					



Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos
até foscar após a primeira demão, para as demãos seguintes não é necessário período para evaporação



	Xtreme Hardeners
20 °C	45 min - 1 h 15 min
40 - 45 °C	15 min - 20 min
60 - 65 °C	10 min - 15 min

P500 - P600



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Para obter o melhor desempenho do produto, lixar e desengordurar antes de prosseguir com o produto seguinte. Se não lixar, não há limite de tempo para prosseguir - lixar e desengordurar antes da próxima aplicação.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Product preparation - application Referência Molhado-sobre-Molhado Plásticos - 4575



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Primário OEM para plásticos, levemente lixado e desengordurado.

Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500 / limpeza final usar um pano humedecido com Standoflex Desengordurante para Plásticos anti-estático 6500.

Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



Aparelho		Endurecedor		Aditivo		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
2	100	1	29	25%	19	25%	19
U7670		4575		U7660		VOC T15-30	

Tempo de vida da mistura a 20°C: 30 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Despolimento ligeiro possível, no mínimo após 15 min.



Standoblue Base Bicamada / Standohyd Plus Base Bicamada + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Conforme COV

204/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Produtos

Standex VOC Xtreme Filler U7670 White

Standex VOC Xtreme Filler U7670 Grey

Standex VOC Xtreme Filler U7670 Black

Standex Xtreme Filler Hardener 4660

Standex Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standex Xtreme Hardener Fast 4570

Standex Xtreme Hardener Medium Fast 4575

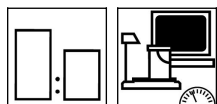
Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standex Thinner VOC 15-30

Standex Thinner VOC 30-40

Mistura produtos

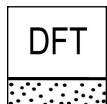


Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standwin IQ e na FT específica.

A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

4660	O Endurecedor para Aparelho Xtreme é um endurecedor específico para ser utilizado apenas com o Aparelho Xtreme COV. Pode ser utilizado em todo o tipo de reparações e sob quaisquer condições climatéricas e qualquer opção de secagem.
4620	Endurecedor para Aparelhos Xtreme Rápido 4620 é um endurecedor específico para ser utilizado apenas com Aparelhos Xtreme COV. Acelera o desempenho de secagem e é para ser utilizado apenas em condições de tempo frio e seco <15°C / <30% H.R..
U7610	O Acelerador para Aparelho Xtreme U7610 apenas pode ser utilizado com o Aparelho Xtreme COV. Acelera o desempenho da secagem ao ar particularmente em condições de humidade baixa e quando o aparelho é seco em estufa.
U7660	Aditivo para Plásticos COV Xtreme U7660 é um promotor de aderência específico para utilização exclusiva com Aparelhos COV Xtreme para proporcionar propriedades de aplicação directa ao plástico.
VOC T 15-30	Diluente lento adequado para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Recomendado para temperaturas de aplicação p. ex. 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p.ex. 30-40°C.

Standex VOC Xtreme Filler U7670



80 - 150 µm Sanding
120 - 250 µm Sanding High Build
80 - 150 µm Sanding Plastics
25 - 50 µm Wet-on-Wet

Rendimento teórico

380 - 385 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- A humidade tem uma influência aceleradora no desempenho de secagem e no tempo de vida da mistura.
- A utilização de Standox Toalhetes Prep Express U3000 é obrigatória para substratos de chapa nua. A não utilização pode ser detectada analiticamente.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Também pode ser aplicado depois de um curto período intermédio para evaporação, para isolar reparações com Betume e tarefas de preparação sensíveis.
- O material excedente não deve retornar para a lata original.
- Será obtida uma lixagem bastante antecipada com discos de lixa premium / flexíveis.
- Lixável após 30 min dependendo da humidade / temperatura e espessura seca aplicada.
- Após utilização, todas as embalagens têm de ser fechadas imediatamente.
- Se necessário, para áreas grandes, pode ser adicionado até 5% de diluente ao produto misturado.
- Se Standox Aparelho Xtreme COV U7670 é adicionado de Aditivo para Plásticos COV Xtreme U7660, esta mistura também pode ser aplicada a peças de metal adjacentes (áreas de metal à vista têm de ser pré-preparadas com Standox Toalhetes Prep Express U3000), embora este não seja o propósito principal.
- Para melhores propriedades de aderência, particularmente em substratos plásticos críticos, como p. ex. PP, é recomendado a utilização de Standoflex Promotor de Aderência para Plásticos U3070/U3070S previamente à aplicação de Aparelho Xtreme COV U7670 em mistura com Aditivo para Plásticos Xtreme COV U7660.
- Para informação mais detalhada, p. ex. substratos plásticos adequados, consultar a Ficha Técnica Standox Sistema de Pintura para Plásticos SXPlasticSystem.

Standex VOC Xtreme Filler U7670

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Standox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Standox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

