

Standoflow Basecoat

O Standoflow é uma base bicamada molhado sobre molhado do seu fornecedor de confiança em repintura – Standox. Oferece resultados corretos que se esperam do Standox "logo à primeira", mas a sua versatilidade e facilidade de utilização também o tornam mais rentável do que nunca. Desenvolvido com a tecnologia de resina patenteada da Axalta, a sua fórmula proporciona um excepcional desempenho de cor, uma excelente capacidade de pulverização, um incrível controlo de efeito e um disfarce fácil.



- Tecnologia patenteada base aquosa
- 2½ demãos molhado sobre molhado
- Boa fiabilidade
- Correspondência perfeita de cores
- Altamente versátil
- Aplicação sem esforço
- Adapta-se aos seus processos de trabalho existentes
- Design inovador de garrafas para minimizar o desperdício

Uma base bicamada Standox que combina resultados de alta qualidade com versatilidade e facilidade de utilização. Oferece às oficinas uma excelente relação qualidade-preço, ao mesmo tempo em que proporciona as características de desempenho que estas exigem.



The Art of Refinishing.

Standoflow Basecoat

Product preparation - application para cores bicamada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.



Humidade relativa		Base Bicamada	Diluyente
>30%	Todas as cores	100	20% 8210
<30%	Todas as cores	100	20% 8220*

Assegurar que as embalagens são muito bem agitadas antes de preparar a cor.

*para ser utilizado com humidade relativa baixa <30% e/ou quando a temperatura é elevada >30°C (quente e seco).

É recomendado usar no no prazo de 72 horas após a adição do Standoflow Diluyente 8210 / 8220. O material armazenado deve ser bem agitado antes de ser utilizado.



Não aplicável



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5+2 Aplicar uma demão leve (demão pulverizada) e não permitir evaporação. Aplicar uma demão fechada molhando suficientemente a superfície (não tentar obter opacidade completa). Finalmente, aplicar uma segunda demão com uma distância ligeiramente mais afastada do objecto e aplicar em sobreposições fechadas sobre a primeira demão ainda húmida.

Evaporação final até foscar antes de aplicar verniz. É possível a secagem em estufa



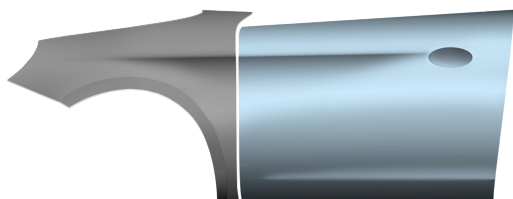
Verniz

Conforme COV

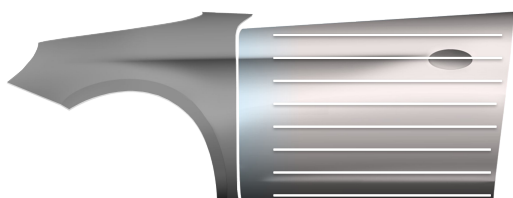
2004/42/II(d)420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Standoflow Basecoat

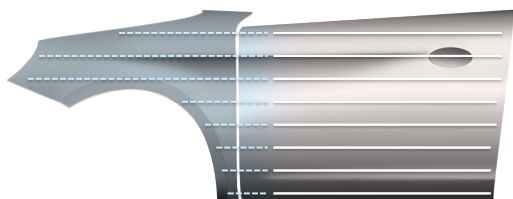
Standoflow guia de esbatido cores bicamada referência



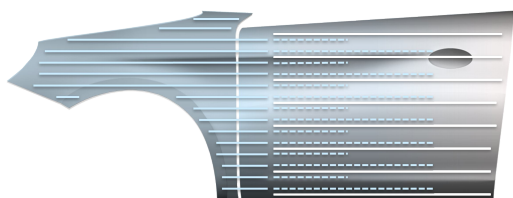
Preparar os painéis reparado e a utilizar com esbatido como habitualmente. Desengordurar a superfície com Desengordurante Base Água previamente à aplicação da base bicamada.



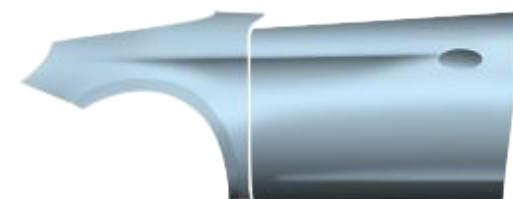
Aplicar Standoflow Aditivo de Esbatidos 8270 / 8280 sobre a área de esbatido, não permitir que evapore.



Aplicar uma demão pulverizada de Standoflow Base Bicamada sobre a área de reparação e até ao bordo do aditivo de esbatidos molhado.



De imediato aplicar uma demão leve de Standoflow Base Bicamada até ao ponto mais distante para proporcionar a fusão. Aplicar uma segunda demão leve na zona de esbatido finalizando no interior da primeira para completar a fusão e assegurar uma boa ligação entre a camada de base e o aditivo de esbatidos. Aplicar 2 demãos como habitualmente na área de reparação num processo molhado sobre molhado. O Standoflow Base Bicamada foi concebido para ter uma textura fina na película molhada. Esta textura fina irá guiá-lo ao longo de todo o processo de aplicação.



Após a evaporação final, obterá um acabamento superficial super suave e liso para aplicar o verniz de acabamento.

Standoflow Aditivo de Esbatidos não é recomendado para cores escuras.

Standoflow Aditivo de Esbatidos 8280 Lento é recomendado em condições de humidade relativa do ar baixa (<30%) e/ou temperaturas superiores a 30 °C. Para obter o melhor desempenho, adicionar 20% Standoflow Diluente Lento 8220 antes da aplicação.

Standoflow Basecoat

Product preparation - application para cores tri-camada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.



		Base Bicamada	Endurecedor	Diluyente
		Standoflow Basecoat	8250	8210 / 8220
Cor de Fundo	Todas as cores	100	5%	20%
Base de Efeito	Todas as cores	100	-	20%

Agitar após cada etapa.

Para compensar o uso do Standoflow Endurecedor 8250 no Standoflow Base Bicamada, recomenda-se usar um ajuste mais lento do que normalmente seria aconselhado.

Pode ser utilizado o Diluyente Lento 8220 e pode ser adicionado até 10% de Standox Água Desmineralizada 8000.



Não aplicável



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5+2 Cor de Fundo (activada) Evaporar até foscar. Recomendado secagem em estufa.

0.5+2 Base de Efeito Evaporação final até foscar antes de aplicar verniz. É possível a secagem em estufa



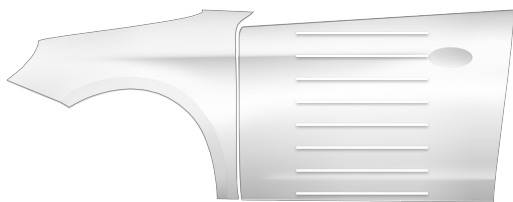
Verniz

Conforme COV

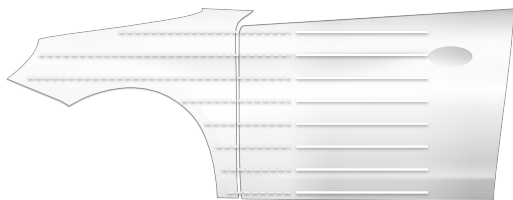
2004/42/IIIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Standoflow Basecoat

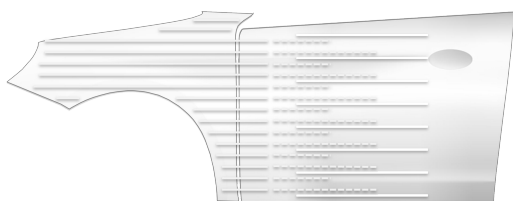
Standoflow guia de esbatido cores tri-camada



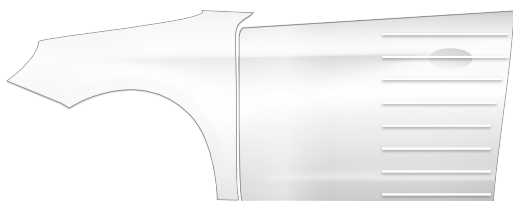
Misturar quer a Cor de Fundo de Standoflow Base Bicamada quer o Aditivo de Esbatidos com 5% do Standoflow Endurecedor 8250. Para além disso, adicionar 20% de Standoflow Diluente 8210 / 8220 à cor de fundo Standoflow Base Bicamada. Aplicar o Standoflow Aditivo de Esbatidos com endurecedor na área de esbatido e não permitir que evapore. Não aplique até às extremidades do painel com o esbatido, uma vez que vai precisar deste espaço para esbater a camada de efeito.



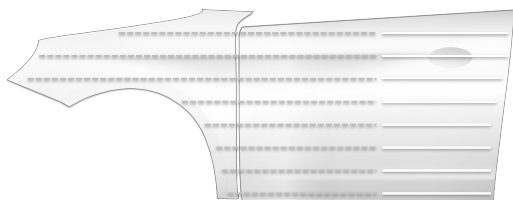
Aplicar uma demão pulverizada de Standoflow Base Bicamada sobre a área de reparação e até ao bordo do aditivo de esbatidos molhado.



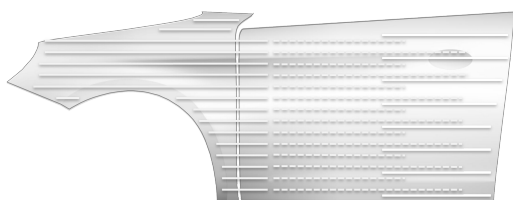
De imediato aplicar uma demão leve da Cor de Fundo de Standoflow Base Bicamada até ao ponto mais distante para proporcionar a fusão. Aplicar uma segunda demão leve na zona de esbatido finalizando no interior da primeira para completar a fusão e assegurar uma boa ligação entre a camada de base e o aditivo de esbatidos. Aplicar 2 demãos como habitualmente na área de reparação num processo molhado sobre molhado. Após uma evaporação curta, secar a cor de fundo activada durante 10-15 minutos a 60-65°C. Deixar arrefecer.



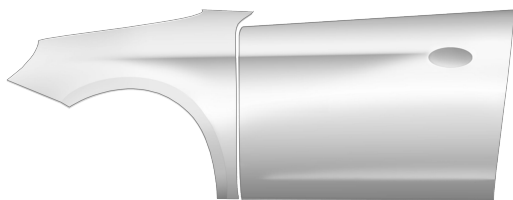
Aplicar Standoflow Aditivo de Esbatidos (sem endurecedor) sobre a área de esbatido remanescente, não permitir que evapore.



Aplicar uma demão pulverizada da Cor de Efeito de Standoflow Base Bicamada sobre a área de reparação e até ao bordo do aditivo de esbatidos molhado



De imediato aplicar uma demão leve da Cor de Efeito de Standoflow Base Bicamada até ao ponto mais distante para proporcionar a fusão. Aplicar uma segunda demão na zona de esbatido finalizando no interior da primeira para completar a fusão e assegurar uma boa ligação entre a camada de base e o aditivo de esbatidos. Aplicar o número necessário de demãos identificadas anteriormente no processo de provete de teste de cor, na área de reparação num processo molhado sobre molhado.



Permitir a evaporação da Cor Especial de Standoflow Base Bicamada utilizando uma secagem em estufa curta, um sistema de circulação de ar incorporado ou ventiladores venturi manuais. Aplicar o verniz selecionado.

Standoflow Basecoat

Stadox Standoflow Aditivo de Esbatidos 8280 Lento é recomendado em condições de humidade relativa do ar baixa (<30%) e/ou temperaturas superiores a 30 °C. Para obter o melhor desempenho, adicionar 20% Standoflow Diluente Lento 8220 antes da aplicação.

Standoflow Basecoat

Product preparation - application com Standoflow Endurecedor 8250



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.



		Base Bicamada	Aditivo Esbatidos	Endurecedor	Diluyente
			8270 / 8280	8250	8210 / 8220
Verniz Xtreme K9600	Todas as cores	100		5%	20%
Multi-tom	Todas as cores	100		5%	20%
Compartimento do motor / interior	Todas as cores	100		10%	20%
Técnica de disfarce			100	5%	

O Standoflow Base Bicamada pode ser activado com o Standoflow Endurecedor 8250 para ser utilizado em cores de fundo de cores tri-camada, multi-tons, interiores de capô e para aplicações gerais, quando a base bicamada tem de ser misturada com endurecedor (por exemplo, com o Verniz COV Xtreme K9600). A tabela ilustra os principais pormenores, que também podem ser encontrados nos programas de cor quando se prepara a cor para utilização. Standox Água Desmineralizada 8000 pode ser adicionada para aplicação em climas mais quentes e/ou de baixa humidade.

Todas as quantidades são cumulativas.
Agitar após cada etapa.

Pode ser utilizado o Diluyente Lento 8220 e pode ser adicionado até 10% de Standox Água Desmineralizada 8000.

Em cores tri-camada repintadas com Verniz COV Xtreme K9600, todas as camadas (cor de fundo, cor de efeito e aditivo de esbatidos) têm de ser adicionadas de endurecedor de acordo com as especificações acima referidas.

Em acabamentos multi-tom, todas as cores menos a última, têm de ser adicionadas de endurecedor, excepto para utilização com o Verniz COV Xtreme K9600, em que todas as cores têm de ser adicionadas de endurecedor.

Quando se utiliza o Verniz COV Xtreme K9600, o aditivo de esbatidos da Base Bicamada tem de ser misturado com endurecedor de acordo com as especificações acima.



Para obter as melhores propriedades de aplicação, aplicar Standox Standoflow Base Bicamada imediatamente após a adição de Standoflow Endurecedor 8250 e Standoflow Diluyente 8210 / 8220.

Cores lisas: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Cores lisas: 10%: 45 min - 1 h

Cores de efeito: 5%: 45 min - 1 h

Cores de efeito: 10%: 30 min - 1 h

Aditivo de Esbatidos: 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



	Underhood	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% in booth venturies
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Verniz
Não é necessário verniz para interiores

Conforme COV

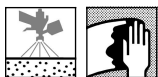
2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Standoflow Basecoat

Product preparation - application Cores Especiais utilizando o Standoflow Aditivo de Efeito 8240



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.



		Base Bicamada	Aditivo Esbatidos	Endurecedor	Diluyente	Aditivo de Efeito
Cores Especiais	Cores de efeito	100	8270 / 8280	8250	8220	8240
Cores de Fundo	Todas as cores	100		5%**	20%	300%*
Técnica de disfarce			100	5%**		

*consulte a função "pronto a aplicar" no Standowin IQ para seleccionar o ajuste adequado do produto "Cor Especial" da cor Standoflow Base Bicamada em utilização.

Todas as quantidades são cumulativas.

**Tempo de vida da mistura limitado, consultar a página "aplicação com Standoflow Endurecedor 8250".

Quando o Aditivo de Efeito 8240 é adicionado à Cor Especial, é necessário agitar muito bem antes de cada utilização dentro do tempo de vida recomendado de 3 dias/72 horas.



Cores Especiais com adição de 300% de 8240: 3 dias



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



0.5+2 Cores de fundo (Com endurecedor 2K)

período de evaporação até foscar Recomendado secagem em estufa.

3 - 5 Demãos pulverizadas (Cor Especial) 1.: Restringir o controlo de fluido (débito de material) na pistola de aplicação utilizando a válvula de ajuste do caudal de material, abrindo 1,5-2,5 voltas* a partir da posição totalmente fechada. Os ajustes dependem dos diferentes fabricantes de pistolas de aplicação (por exemplo, SATA RP1.2 = abrir a válvula de ajuste do caudal de material em 1,5 voltas a partir da posição totalmente fechada**). 2.: Aplicar 3-5 demãos pulverizadas a distância do objecto de cerca de 30-35 cm. Não aplicar demãos fechadas ou molhadas. Uma aplicação demasiado molhada pode dar origem a manchas. Utilizar uma tela de limpeza entre as demãos. Verificar o padrão de aplicação antes de aplicar. * Em condições ambiente secas (<30% humidade relativa) pode ser necessário um maior fluxo de material. **Alternativamente, um bico de 1.1 mm com o fluxo de material completamente aberto pode ser utilizado, se aplicável.

período de evaporação até foscar soprar com Venturi até secar entre demãos



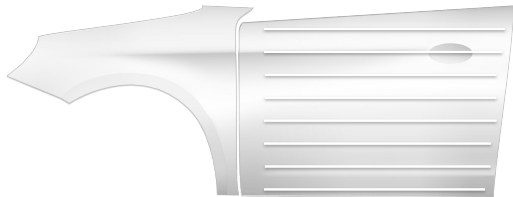
Verniz

Conforme COV

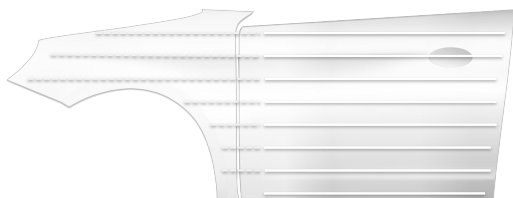
2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Standoflow Basecoat

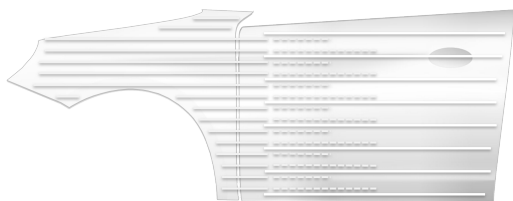
Standoflow guia de esbatido Cores Especiais usando Standoflow Aditivo de Efeito 8240



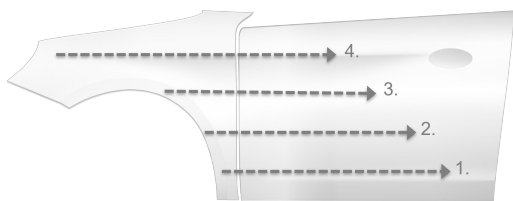
Aplicar uma demão fina mas uniforme de Standoflow Aditivo de Esbatidos com endurecedor (Aditivo de Esbatidos +5% Standoflow Endurecedor 8250) sobre a área de esbatido adjacente (painel). Não esbater o Aditivo de Esbatidos e aplicar até ao bordo do painel.



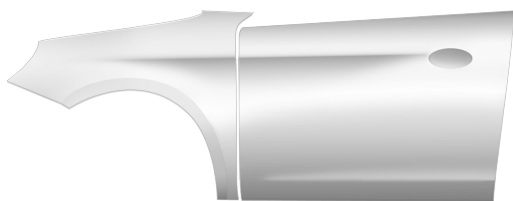
Aplicar uma demão pulverizada da Cor de Fundo de Standoflow Base Bicamada sobre a área de reparação e até ao bordo do aditivo de esbatidos molhado.



De imediato aplicar uma demão leve da Cor de Fundo de Standoflow Base Bicamada até ponto mais afastado para proporcionar a fusão. Aplicar uma segunda demão leve na área de esbatido, terminando no interior da primeira, para completar a fusão e assegurar uma boa ligação entre a demão de base e o aditivo de esbatidos. Em cores lisas brancas, a redução do fluxo de fluido (débito de material) e o disfarce em direção à área de reparação ajudarão a evitar a formação de gotículas grossas. Aplicar normalmente 2 demãos na área a reparar, num processo molhado sobre molhado. Para um ajuste adequado do produto, consultar a informação "pronto a aplicar" do Standowin IQ sobre a cor utilizada. Realizar intervalo para evaporação e secar (recomenda-se a secagem em estufa - não utilizar ventiladores manuais nesta fase).



Deixar o painel arrefecer completamente. Ajuste a Cor Especial de acordo com a informação "pronto a aplicar" indicada no Standowin IQ para a Cor Especial em utilização. 1.: Restringir o fluxo de fluido na pistola de pintura utilizando a válvula de débito de produto, abrindo 1,5-2,5 voltas a partir da posição totalmente fechada. As definições dependem dos diferentes fabricantes de pistolas de pintura (por exemplo, SATA RP1.2 = abrir o débito de produto em 1,5 voltas a partir da posição fechada). 2.: Aplicar a primeira demão pulverizada na área mais ampla e permitir um período para evaporação. Aplicar as demãos pulverizadas subsequentes utilizando uma técnica de fora para dentro. Realizar período para evaporação entre demãos. Assegurar uma distância do objecto de cerca de 30-35 cm. Não aplicar demãos fechadas ou molhadas. Uma aplicação demasiado molhada pode dar origem a manchas. Utilizar uma tela de limpeza entre as demãos. 3.: Por fim, realizar o período de evaporação para aplicação do verniz.



Aplicar verniz para finalizar a reparação.

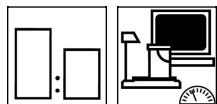
Standoflow Basecoat

Stadox Standoflow Aditivo de Esbatidos 8280 Lento é recomendado em condições de humidade relativa do ar baixa (<30%) e/ou temperaturas superiores a 30 °C. Para obter o melhor desempenho, adicionar 20% Standoflow Diluente Lento 8220 antes da aplicação.

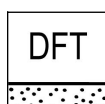
Standoflow Basecoat

Produtos

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Standowin IQ e na FT específica.



10 - 25 µm Todas as cores

Rendimento teórico

105 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Tratamento de resíduos

Limpar após utilização com um diluente de limpeza base aquosa adequado.

A água residual poluída deve ser tratada como um resíduo químico, ou tratada com coagulante 16.30, que separa os componentes sólidos dos líquidos, reduzindo os resíduos químicos em 60% ou mesmo mais. Procedimento: adicionar 1% de 16.30 à água poluída e misturar cuidadosamente (com misturador) durante 3 a 5 min. Até se notar a separação do material sólido. Separar por filtração o resíduo sólido.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- A base bicamada pronta a aplicar deve ser filtrada através de filtros de 125µm antes de aplicar.
- Todas os utensílios e equipamentos utilizados com este produto têm de estar aprovados para tinta base aquosa.
- Os períodos de evaporação podem ser reduzidos pela utilização de ventiladores de ar, sistemas de ventilação de ar na cabina ou aumentando a temperatura da cabina.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Todos os tempo de secagem e intervalos para evaporação especificados estão relacionados com a humidade relativa e tipo de equipamento de ventilação.
- Recomendado armazenar e transportar entre 5 e 35°C (não expor a temperatura inferior a 5°C).
- É recomendado usar no prazo de 72 horas após a adição do Standoflow Diluente 8210 / 8220.
- Agitar corantes Standoflow vigorosamente durante pelo menos 10 segundos antes de misturar ou verter.
- Standoflow Base Bicamada com ou sem endurecedor tem de ser repintada com verniz até 72 horas no máximo.
- Standoflow Base Bicamada pronta a aplicar e sem endurecedor, pode ser usada no prazo de 6 meses, mas Standoflow Diluente tem de ser novamente adicionado antes da utilização. Recomendamos aplicar uma chapa de teste de verificação de cor antes da aplicação no veículo. A opacidade pode ser afectada por esta 2ª adição de Standoflow Diluente.

Standoflow Basecoat

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Standox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Standox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

