

# Standohyd Plus Basecoat



O Standohyd Plus é um dos sistemas de base bicamada para veículos ligeiros mais eficiente e comprovado. É um sistema em base aquosa, com baixo teor de solventes e ambientalmente responsável, que oferece uma precisão de cor extraordinária e aplicação eficiente, aliado à qualidade superior no que se refere a cores lisas e metalizadas.

- Cores lisas, perladas e metalizadas.
- Base aquosa.
- Aplicação num processo de pintura único (One Visit Application).
- Fácil de misturar.
- Precisão de cor extraordinária.
- Boa opacidade.
- Contém menos de 10 % de solventes orgânicos.
- Elevado rendimento.

**Base Bicamada de qualidade comprovada**



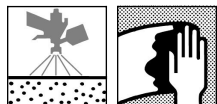
**The Art of Refinishing.**

# Standohyd Plus Basecoat

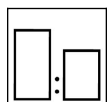
## Product preparation - application para cores bicamada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.  
Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado  
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.  
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Água <CRLF> Desmineralizada
		Standohyd Plus	8000
Referência	Todas as cores	100	5-10%

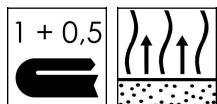


Não aplicável

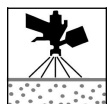


	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5 período de evaporação até foscar  
Aplicação em 1 operação  
1ª: demão uniforme com filme contínuo  
2ª: aplicar imediatamente uma demão de efeito, a uma maior distância do objecto



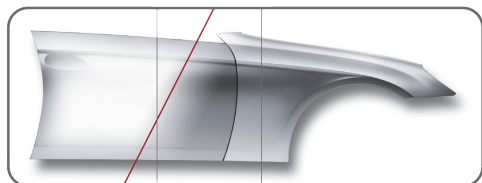
Verniz

Conforme COV

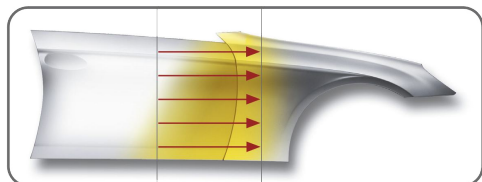
2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

# Standohyd Plus Basecoat

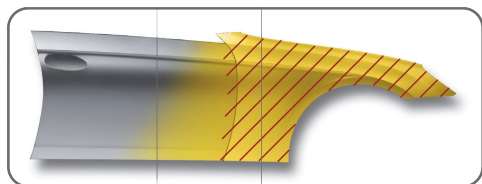
## Standohyd Plus Base Bicamada poster de disfarce cores bicamada



Standohyd Plus Aditivo Esbatidos 8070 é aplicado numa demão singular em forma de cunha

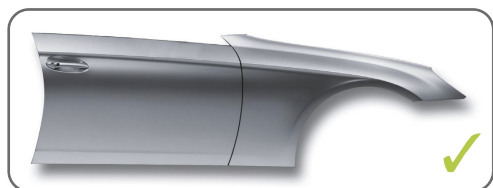


Disfarçar o Standohyd Plus Base Bicamada com pressão reduzida 0,8-1,0 bar, sobre o ainda molhado Standohyd Plus Aditivo Esbatidos 8070 (trabalhar no sentido das setas)



A base bicamada Standohyd Plus é aplicada sobre o novo painel com pressão normal até obter opacidade

Se necessário aplicar a mistura pronta a aplicar de Standohyd Plus Base Bicamada + Standohyd Plus Aditivo Esbatidos 8070 (1:1) com pressão reduzida 0,5-0,8 bar numa demão leve sobre a zona de transição para dissimular a área de disfarce.



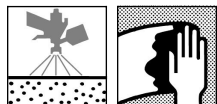
Aplicar Standocryl Verniz COV para finalizar a reparação.

# Standohyd Plus Basecoat

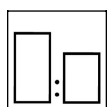
## Product preparation - application para cores tri-camada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.  
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.  
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



Cor de fundo		Base Bicamada	Aditivo Especial	Água <CRLF> Desmineralizada
		Standohyd Plus	8050	8000
com Endurecedor 2K	Todas as cores	100	5%	5-10%

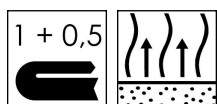
Base de Efeito		Base Bicamada	Água <CRLF> Desmineralizada
		Standohyd Plus	8000
Referência	Todas as cores	100	5-10%

Todas as quantidades são cumulativas.

Com endurecedor 2K: 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização
consultar instruções do fabricante			



1 - 2 Cores de fundo (Com endurecedor 2K)	Período de 5 - 10 minutos para evaporação final de solventes, seguido de 15-20 minutos a 60-65°C temperatura de objecto.
1 + 0.5 Base de Efeito	período de evaporação até foscar

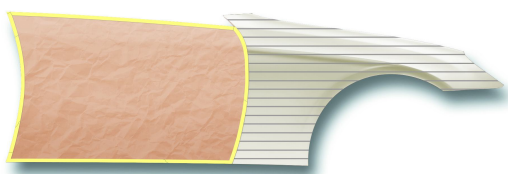
Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

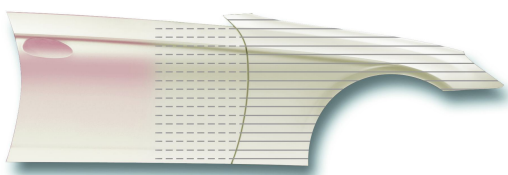
# Standohyd Plus Basecoat

## Standohyd Plus Base Bicamada poster de disfarce cores tri-camada

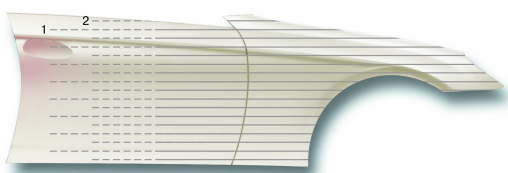
Misturar a cor de fundo Standohyd Plus Base Bicamada com 5 % de Standohyd Plus Aditivo Especial 8050 e ajustar a viscosidade de aplicação a 22-26 seg. DIN 4 mm por adição de Standox Água Desmineralizada 8000 como habitualmente. Tempo de vida da mistura máximo 30 min. a 20°C.



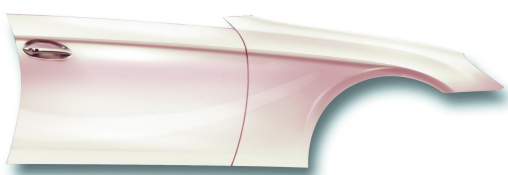
Isolar os painéis adjacentes. Aplicar a cor de fundo em Standohyd Plus Basecoat nos painéis novos até ser atingida total opacidade.



Retirar o isolamento e estender com a cor de fundo para o painel adjacente. Conceder 5 - 10 minutos para evaporação final de solventes seguido de 15-20 minutos a 60-65°C temperatura de objecto. Permitir que as superfícies arrefeçam até à temperatura normal.



Aplicar a cor de efeito em Standohyd Plus Basecoat em toda a peça nova e esbater para as peças adjacentes. Aplicar a primeira demão pela área mais ampla, se necessário aplicar uma 2ª e 3ª demão com evaporação de solventes entre demãos. Trabalhar para o interior desde a área mais ampla com sobreposição de demãos da cor de efeito para evitar as auréolas / orlas visíveis e proporcionar uma transição suave. Começar da área mais ampla e trabalhar em direcção ao centro.



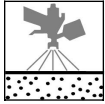
Aplicar Standocryl Verniz COV sobre todas as superfícies para completar o processo de reparação.

# Standohyd Plus Basecoat

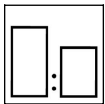
## Product preparation - application com Standohyd Plus Aditivo Especial



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.  
Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado  
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.  
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Aditivo Especial	Água <CRLF> Desmineralizada
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Todas as cores	100	5%	5-10%

O Standohyd Plus Base Bicamada e o Standohyd Plus Aditivo Esbatidos 8070 têm de ser preparados a usar com Standohyd Aditivo Especial 8050 se repintados com Standocryl Verniz Xtreme Plus COV K9600.

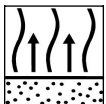


Com endurecedor 2K: 30 min

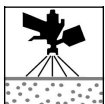


	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5 período de evaporação até foscar  
Aplicação em 1 operação  
1ª: demão uniforme com filme contínuo  
2ª: aplicar imediatamente uma demão de efeito,  
a uma maior distância do objecto



Verniz

Conforme COV

2004/42/IB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

# Standohyd Plus Basecoat

## Produtos

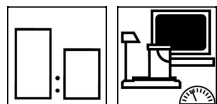
---

Standohyd Plus Basecoat

---

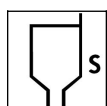
## Mistura produtos

---



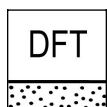
Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Standwin IQ no quadro de mistura de produtos e na FT específica.

---



ISO 4: 61 - 76 s a 20°C  
DIN 4: 20 - 26 s a 20°C

---



10 - 20 µm Cores de efeito  
12 - 25 µm Cores sólidas

---

### Rendimento teórico

115 - 215 m<sup>2</sup>/l a 1 micron de espessura seca aplicada  
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.  
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.

---



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas aquoso adequado.

---

### Tratamento de resíduos

A água residual poluída deve ser tratada como um resíduo químico, ou tratada com coagulante 16.30, que separa os componentes sólidos dos líquidos, reduzindo os resíduos químicos em 60% ou mesmo mais. Procedimento: adicionar 1% de 16.30 à água poluída e misturar cuidadosamente (com misturador) durante 3 a 5 min. Até se notar a separação do material sólido. Separar por filtração o resíduo sólido.

---

# Standohyd Plus Basecoat

## Observações

---

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
  - As embalagens novas de bases/corantes têm de ser homogeneizadas antes de utilizar.
  - Todas os utensílios e equipamentos utilizados com este produto têm de estar aprovados para tinta base aquosa.
  - Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
  - Temperatura de armazenamento recomendada 15°C a 25°C (não expôr a temperaturas inferiores a 5°C).
  - Os períodos de evaporação podem ser reduzidos pela utilização de ventiladores de ar, sistemas de ventilação de ar na cabina ou aumnetando a temperatura da cabina.
  - O Standohyd Plus Base Bicamada e Standohyd Plus Aditivo Esbatidos 8070 têm de ser adicionados do Standohyd Plus Aditivo Especial 8050 se for para repintar com o Standocryl Verniz COV Xtreme Plus K9600.
  - Em países/regiões com temperaturas superiores a 25°C em combinação com taxas elevadas de humidade relativa, recomendamos reduzir a adição de Standox Água Desmineralizada 8000 para 0-5%.
  - Em condições quentes e secas o Standox Água Desmineralizada 8000 pode ser substituído pelo Standohyd Plus Diluente Quente e Seco 8020 na mesma proporção de mistura.
  - Standohyd Plus Base Bicamada tem de ser filtrado com filtros de 125 µm resistentes à água, antes de aplicar com sistemas de vasos (p. ex. SATA or 3M).
- 

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Standox. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Standox, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.

