

ANTICORROSIVOS - PRIMÁRIOS MONOCOMPONENTES

Art.750-0030

SHOP PRIMER



DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
Primário à base de resinas de butiral polivinílico e pigmentos anticorrosivos monocomponente para uso industrial.	Excelente aderência sobre todos os tipos de metais ferrosos e não ferrosos (galvanizados, alumínio, zinco, etc.). Repintável num tempo curtíssimo com uma ampla variedade de acabamentos. Permite soldagem, corte com oxicorte e serve como pré-tratamento para aço jateado, permitindo diferentes acabamentos (alquídico, poliuretano, epóxi, etc.).

PROPRIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Excelente aderência sobre todos os tipos de metais. • Permite uma repintura com uma grande variedade de acabamentos. • Secagem rápida • Permite repintura num curto intervalo de tempo • Admite soldaduras e oxicorte • Contém pigmentos anticorrosivos não tóxicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSIÇÃO	Base Química: Resinas de butiral polivinílico modificadas. Pigmentos: Antioxidantes sem cromato e cargas especiais. Solventes: Mistura de hidrocarbonetos, álcoois e cetonas.
DENSIDADE	1,02 ± 0,02 Kg/L
CONTEÚDO SÓLIDO	14,00 ± 1,00 % (em volume) 24,00 ± 1,00 % (em peso)
RENDIMENTO TEÓRICO	15-20 m ² /L/demão, na aplicação à pistola (aproximadamente)
SECAGEM	Ao toque: 10 minutos (espessura de 15 µm, 23°C e 55% de humidade relativa). Total: 30 minutos (espessura de 15 µm, 23°C e 55% de humidade relativa).
REPINTURA	Após 3 horas a 20°C
COV	COV-regulamentação: Este primário só pode ser aplicado em instalações industriais autorizadas.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE
As superfícies, em geral, devem estar secas, firmes, limpas e livres de gorduras, pó, óxidos e outros contaminantes.
Remover as zonas oxidadas com decapagem por jato abrasivo a grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1: 2007). Na ausência de ferrugem usar escovagem manual grau St3.
Remova manchas de gordura com diluente. A temperatura do substrato deve ser superior a 5°C durante a aplicação e secagem.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

TEMPERATURA	De 5 a 35°C. A temperatura do substrato deve ser de 2-3°C acima do ponto de orvalho para evitar condensações superficiais e a humidade relativa deve ser inferior a 80%.
NÚMERO DE DEMÃOS	Uma
FERRAMENTAS	Pistola e trincha (retoques). Pistola convencional: Bico 1,8-2,2 mm (3-6 bar)
APLICAÇÃO DE PRODUTOS	10-15 µm por demão
DILUIÇÃO	30 - 50 % à pistola convencional com Diluente Shop Primer (770-0030) . 0 - 5 % à trincha com Diluente Shop Primer (770-0030) .
LIMPEZA	Diluente Shop Primer (770-0030) .

APRESENTAÇÃO

BASES/CORES	Cinzento
BRILHO	Mate
EMBALAGEM	0.75L, 4 e 16 L

CUIDADO E CONSERVAÇÃO

Mexer bem o produto previamente. Antes de utilizar o produto leia atentamente as instruções na embalagem. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança. Guarde a embalagem bem fechada em local fresco, longe do calor e do frio. 24 meses na embalagem original fechada.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver embalagem e ficha de segurança.

Informações de contato

Telefone: 219 947 700
e-Mail: robbialac@robbialac.pt

Revisão: 1 Data de emissão: 27/07/2022

Esta ficha técnica foi elaborada por Tintas Robbialac S.A e é uma síntese dos conhecimentos técnicos desenvolvidos pelo Grupo Cromology, como resultado da investigação teórica e prática no campo da aplicação de materiais de construção. Todas as indicações técnicas contidas nesta ficha técnica são o resultado da nossa melhor experiência e são de natureza indicativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo e é, portanto, da exclusiva responsabilidade do cliente..