Revetón

ANTICORROSÃO - PRIMÁRIOS DE DOIS COMPONENTES

Art.750-0050

PRIMÁRIO EPÓXI FOSFATO DE ZINCO

DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
Primário epóxi de dois componentes de uso geral para todos os tipos de substratos metálicos ferrosos em ambientes normais ou quimicamente agressivos.	Para aplicação sobre superfícies metálicas ferrosas (máquinas, estruturas, grelhas, vedações, etc.). Especialmente recomendado em oficina (interior) em peças que vão permanecer em armazém durante algum tempo sem outra protecção. Recomenda-se como selante para melhorar a adesão intercamadas dos filmes envelhecidos de epoxi ou poliuretano. Adequado como primário para acabamentos epoxi, poliuretano e acrílica HB.

PROPRIEDADES

- Boa aderência em metais.
- Excelente resistência à corrosão.
- Resistente a ambientes agressivos.
- Boa resistência física: abrasão, dureza e elasticidade.
- Alta resistência a solventes e produtos químicos.
- Cumpre com o regulamento COV 2010 para o sector da construção.

CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS

- Reação ao fogo com classificação **B-s1,d0** segundo a norma EN 13501-1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSIÇÃO	Base Química:: Resinas epoxídicas curadas com poliaminas. Pigmentos: Pigmentos minerais, orgânicos e anticorrosivos. Solventes: Mistura de hidrocarbonetos, álcoois e cetónica
PROPORÇÃO DA MISTURA A+B	4:1 em volume,com Endurecedor Primário Epoxi Fosfato de Zinco **(770-0050)** 6:1 em peso, com Endurecedor Primário Epoxi Fosfato de Zinco **(770-0050)**.
VIDA DA MISTURA	6 horas a 20ºC
DENSIDADE	1,46 ± 0,05 Kg/L (Comp. A)
DENSIDADE DA MISTURA	1,35 ± 0,05 Kg/L (A+B),
CONTEÚDO SÓLIDO	41 ± 2 % (em volume)
RENDIMENTO TEÓRICO	9-11 m²/L/demão (aproximadamente)
SECAGEM	Ao toque: 2 horas (espessura de 40 µm, 23º C e 55% de humidade relativa). Total: 4 horas (espessura de 40 µm , 23º C e 55% de humidade relativa).

REPINTURA	A partir de 4 horas a 20°C, dureza total após 7 dias.
COV	Valor limite UE para a mistura (Cat. A/j): 500 g/L. Contém no máximo 500 g/L COV.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

As superfícies, em geral, devem estar secas, firmes, limpas e livres de gorduras, pó, óxidos e outros contaminantes. Remover elementos pouco aderentes. Aplicar em ferro ou aço após decapagem abrasiva a grau Sa 2 ½ (ISO 85501-1:2007).

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

TEMPERATURA	A temperatura do substrato deve estar 2-3°C acima do ponto de orvalho para evitar a formação de condensações superficiais e a humidade relativa deve ser inferior a 80%.
NÚMERO DE DEMÃOS	Uma
FERRAMENTAS	Pistola Airless, Air-mix ou convencional, Rolo ou Trincha Pistola Airless : Bocal 0,38-0,48 mm (110-160 bar) Pistola convencional: Bico 1,8-2,2 mm (3-6 bar)
APLICAÇÃO DE PRODUTOS	40-60 µm por demão
DILUÍÇÃO	Máximo 10% para pistola convencional, máximo 5% com pistola Airless,com Diluente Epóxi (Art.770-0010)
LIMPEZA	Diluente Epóxi **(770-0010)**

APRESENTAÇÃO

BASES/CORES	Cinzento
BRILHO	Mate
EMBALAGEM	4 L (Comp.A 3,2 L / Comp.B 0,8 L) e 16 L (Comp.A 12,8 L / Comp.B 3,2 L)

CUIDADO E CONSERVAÇÃO

Antes de utilizar o produto leia atentamente as instruções na embalagem. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança. Guarde a embalagem bem fechada em local fresco, longe do calor e do frio. 24 meses na embalagem original fechada.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver embalagem e ficha de segurança.

Informações de contato	Revisão: 3 Data de emissão: 04/06/2025
Telefone: 219 947 700 e-Mail: robbialac@robbialac.pt	Esta ficha técnica foi elaborada por Tintas Robbialac S.A e é uma síntese dos conhecimentos técnicos desenvolvidos pelo Grupo Cromology, como resultado da investigação teórica e prática no campo da aplicação de materiais de construção. Todas as indicações técnicas contidas nesta ficha técnica são o resultado da nossa melhor experiência e são de natureza indicativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo e é, portanto, da exclusiva responsabilidade do cliente.