

ANTI-CORROSÃO - ESMALTES SINTÉTICOS

Art.761

ESMALTE SINTÉTICO SR BRILHANTE



DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
Esmalte sintético de secagem rápida para uso industrial.	Para aplicar em superfícies metálicas, tais como máquinas, estruturas, guias, grades, etc. que vão ser utilizadas no interior ou no exterior. Adequado para uso industrial quando é necessária uma secagem rápida.

PROPRIEDADES

- Boa resistência no exterior
- Brilho elevado
- Boa aderência em superfícies metálicas ferrosas, devidamente preparadas
- Boa retenção de brilho e cor

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSIÇÃO	Base Química: resinas alquídicas Pigmentos: Minerais, Orgânicos e Anticorrosivos Solventes: Mistura de hidrocarbonetos
DENSIDADE	1,14 ± 0,10 Kg/L
TEOR DE SÓLIDOS	44 ± 2 % (em volume)
RENDIMENTO TEÓRICO	12-14 m ² /L (Aprox. por demão)
SECAGEM	Ao toque: aproximadamente 30-40 minutos (espessura de 40 µm, 23°C e 55% de humidade relativa). Total: 2 horas (espessura de 40 µm, 23°C e 55% de humidade relativa).
REPINTURA	A partir de 8 horas a 20°C.
COV	Regulamento COV: Esmalte adequado apenas para uso em instalações industriais autorizadas ou registadas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

As superfícies, em geral, devem estar secas, firmes, limpas e livres de gorduras, poeiras, óxidos e outros contaminantes. Eliminar os elementos com baixa aderência.

Superfícies metálicas ferrosas: Devem ser protegidas com um primário adequado como o Primário de Secagem Rápida (**750-0010**) ou o Primário Anticorrosivo de Secagem Rápida (**750-0020**).

Superfícies metálicas não ferrosas como os galvanizados ou alumínio, aplicar previamente um primário que promova a aderência tipo Shop Primer (**750-0030**).

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

TEMPERATURA	De 5 a 35°C, ambiente e suporte. A temperatura do substrato deve estar 2-3°C acima do ponto de orvalho para evitar a formação de condensações superficiais e a humidade relativa deve ser inferior a 80%.
NÚMERO DE DEMÃOS	2 demãos (espessura de 35-40 µm por demão)
FERRAMENTAS	Pistola de pulverização, Rolo ou Trincha Pistola de pulverização convencional: Bico 1,8–2,2 mm (3-6 bar)
PRIMÁRIO	Superfícies previamente preparadas com Primário de Secagem Rápida (750-0010), Primário Anticorrosivo de Secagem Rápida (750-002X) ou Primário Epóxi Fosfato de Zinco (750-0050).
APLICAÇÃO DE PRODUTOS	Mexer bem antes da aplicação.
DILUIÇÃO	Máximo de 20 % para pistola com Diluente Sintético Secagem Rápida (927-001X).
LIMPEZA	Diluente Sintético Secagem Rápida (927-001X).

APRESENTAÇÃO

BASES/CORES	Branco/Base Branca Base TR Carta de cores RAL, NCS e NOVA
BRILHO	Brilhante
EMBALAGEM	Branco/Base Branca: 0,75L 4L 16L Base TR: 0,698L 3,72L 14,88L

CUIDADO E CONSERVAÇÃO

Antes de utilizar o produto leia atentamente as instruções na embalagem. Para mais informações, consulte a Ficha de Dados de Segurança. Guarde a embalagem bem fechada em local fresco, longe do calor e do frio. 12 meses na embalagem original fechada.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver embalagem e ficha de segurança.

Informações de contacto

Telefone: 219 947 700
e-Mail: robbialac@robbialac.pt

Revisão: 2 Data de edição: 05/06/2022

Esta ficha técnica foi elaborada por Tintas Robbialac S.A e é uma síntese dos conhecimentos técnicos desenvolvidos pelo Grupo Cromology, como resultado da investigação teórica e prática no campo da aplicação de materiais de construção. Todas as indicações técnicas contidas nesta ficha técnica são o resultado da nossa melhor experiência e são de natureza indicativa. A aplicação do produto está fora do nosso controlo e é, portanto, da exclusiva responsabilidade do cliente.